

焊接事故的安全预防措施安全工程师考试 PDF转换可能丢失  
图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/523/2021\\_2022\\_\\_E7\\_84\\_8A\\_E6\\_8E\\_A5\\_E4\\_BA\\_8B\\_E6\\_c62\\_523024.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/523/2021_2022__E7_84_8A_E6_8E_A5_E4_BA_8B_E6_c62_523024.htm) 焊接过程中发生火灾和爆炸事故的原因是多方面的。一是焊接时向四周飞溅火花、熔融金属和熔渣的赤热颗粒，将附近易燃易爆物品引燃而造成火灾和爆炸；二是由于电焊机的软线长期在地上拖拉，致使绝缘损坏破裂短路而引起火灾；三是电焊地线乱接乱搭引发火灾；四是电焊机本身和电源线绝缘损坏，造成短路发热而起火；五是焊修盛装过易燃易爆物品容器时由于未清洗置换施焊，容器受热而发生爆炸。另外在储存易燃易爆的仓库内施焊，由于没有采取可行的预防措施，也可酿成爆炸事故。因此，焊接作业时应加强如下预防措施：焊接作业时，其场所附近5M以内不得放置易燃易爆物品，应距离氧气瓶和乙炔瓶10M以上；高空施焊时，应清除下方的易燃易爆物品，防止炽热的飞溅物和发热的焊条头落入其中而引发火灾和爆炸事故。电焊机软线应尽量避免在地上拖拉，若需拖拉，也须轻轻地拖拉，避免软线被坚硬带刺的物体划破。发现软线绝缘层破损或者老化，应及时包扎或更新。焊机地线不可乱接乱搭。若发现电焊机本身绝缘损坏，也应及时修理更换来源：考试大 焊接容器时，首先应弄清容器内是否盛装过易燃易爆物品，若盛装过，则应彻底清洗置换后方能施焊，严禁焊接带有液体压力、气体压力及带电的容器和设备。不得在储存易燃易爆物品的房间和场地进行焊接作业，若需焊接必须先将易燃易爆物品移出，有困难的应采取严格隔离措施，防止焊接火花及赤热颗粒飞溅引发火灾爆炸事故。焊接

作业时不得用木板，木砖做衬垫，以免引起木质材料发热燃烧而起火，应采用铁板衬垫。（百考试题（（注册安全）  
100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问  
[www.100test.com](http://www.100test.com)