

炼铁厂倾翻渣罐安全要求安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/523/2021\\_2022\\_\\_E7\\_82\\_BC\\_E9\\_93\\_81\\_E5\\_8E\\_82\\_E5\\_c62\\_523921.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/523/2021_2022__E7_82_BC_E9_93_81_E5_8E_82_E5_c62_523921.htm) 1 . 渣罐倾翻装置应能自锁，倾翻渣罐的倾翻角度应小于 $116^{\circ}$ （丝杆剩5~6扣）。倒干渣应选好地形，防止渣壳崩落伤人。罐车应先采取止轮措施，再远距离操作翻罐，翻罐时，人员应远离罐车。 2 . 翻罐供电，应采用隐蔽插头的软电缆，并在离罐30m以外操作开关。 3 . 罐口结壳及翻渣后罐内结壳，应使用打渣壳机和撞罐机处理。 4 . 渣中带铁较多时，不应向弃渣池倾翻。 5 . 重渣罐翻不出渣时，应待彻底凝固后再处理。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)