

炼铁厂原料系统的安全管理安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/523/2021_2022__E7_82_BC_E9_93_81_E5_8E_82_E5_c62_523922.htm 原料系统的伤亡事故

，主要产生在以下几个环节：(1)皮带运输系统缺乏安全装置。操作人员经常走动的通道，在机旁没有设置栏杆、安全绳索与紧急事故开关，有些转动轴、滚筒等外露部分没有防护罩，人员跨越皮带时缺乏过桥。(2)料仓设计的坡度不符合要求，选用的闸门不灵活或者闸门年久失修，造成堵料，当用人工捅料时。容易发生崩料、挤压事故。(3)矿槽周围没设栏杆，槽上没有格栅或格栅年久失修等。防止原料系统伤亡事故的措施：(1)所有井、槽应设栏杆、盖板或格栅；(2)皮带机所有外露的传动设备及部件，应设防护罩和栏杆，人员需跨越转动的皮带时，需安设过桥；(3)不合要求的料仓与闸门应进行技术改造，当发生结块和卡料时，下去处理的人员应佩好安全带，搭好跳板，并需有人监护，防止突然塌料伤人；(4)从烧结厂运来的烧结料，温度高达600 左右，卸料时常有喷溅放炮等现象，要防止被掀起的赤热粉尘烫伤。(5)称量车司机在沟下(槽下)作业时，应防止撞车、挤压、跑料、脱钩等事故，由于沟下裸露电器较多，要注意防止触电和电器短路事故，清理料坑时，清理人员应事先与称量车联系好，防止料车挤人。(6)逐步淘汰火车运料，改用皮带运输机，设置安全检测与联锁装置，提高机械化和自动化水平。(百考试题注册安全工程师) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com