

金属熔化的安全技术安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/523/2021_2022__E9_87_91_E5_B1_9E_E7_86_94_E5_c62_523926.htm

1.熔化铸铁的主要设备是冲天炉，其安全操作要领是：（1）修炉时要注意预防炉衬塌落击伤头部。打炉渣地要防止飞出的碎块击伤眼、脸。工作时要站稳，注意不要掉浇炉底，还要注意预防煤气中毒及其它机械的伤害。修炉前，炉温要低于50℃。作业时，要戴好安全帽，并有人监护，加料口要设护网板，并使用12伏照明灯。修炉时不许鼓风，但炉上风眼应全部打开。（2）点火前加底焦要小心轻放。加好底焦后，将冲天炉全部风口及出铁口、出渣口打开，然后点火，以防一氧化碳中毒。

（3）加料前，必须等候检查机械各部件是否坚固灵活；运料路线附近要设栅栏，并严禁行人穿过或靠近装料机；装料机运行时，最好设警告牌或亮红色警灯；冲天加料口应比加料台高0.5米，加料台要保持整齐清洁；称料时，要仔细检查，防止爆炸物混入炉内。（4）鼓风熔化作业时，操作者应戴上防护眼镜，站在风嘴侧面监视。如炉壳烧红要立即停止加料、送风，严禁浇水；烧红面积不大于75平方厘米时，可吹风冷却。（5）出铁出渣时，冲天炉周围不许有任何水分、潮气存在，特别是出铁坑、出渣槽要非常干燥。如有积水，必须排净，并铺上适当厚度的干砂。所用工具都必须抹涂料、烘干，以防烫伤。（6）停风打炉时，地面必须铺干砂，以保持干燥；四周不得站人；操作者站在上风侧。打炉后，迅速将红热铁块及焦炭取出，不准用水喷灭，以免产生煤气退回冲天炉而引起炉膛爆炸。2.生产铸钢时，广泛应用的熔

炼设备是电炉，其安全操作要领是：（1）出炉前，电熔化炉的倾斜度不得超过45°，扒渣时，不得超过15°~20°。为此，电熔化炉应装设倾斜度限制器，倾炉蜗杆传动机构应能自锁。（2）电熔化炉加料口框架和电极座，应装有水冷却循环装置，冷却水的回水温度不超过45℃。电溶化炉高压部分，应设在专门操纵室内。对电熔化炉的烟尘，可采取炉排烟和炉内排烟措施。（百考试题注册安全工程师__）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com