

平炉炼钢安全技术概述安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/523/2021_2022__E5_B9_B3_E7_82_89_E7_82_BC_E9_c62_523930.htm (1)原料车间的安全措施 原料场要保证良好通风，夜间要有良好照明，卸料坑要设挡板，栈桥需安装带栏杆的走台，炉料装箱前要经专人检查，不得混有爆炸物和有色金属(特别是比重大、熔点低于钢的铅等)，密封容器装入料箱前要穿孔两个以上，以免气体受热剧烈膨胀，引起爆炸，料箱底部至少要有八个孔道，以便流出积水，使用的脱氧剂(锰、矽铁等)要专门烘干去除水份。混铁炉是储存、供应铁水的设备，要有可靠的制动器，突然停电时能使自身由倾斜状态恢复到正常状态。(2)冶炼过程的安全措施 在平炉炉头下部和后墙外部要设挡热板，减少热辐射，夏季在计器室，炉前平台，炉后出钢口等处需设通风装置，平炉补炉工作要及时，防止发生重大漏钢事故，装料加料完毕堵假炉门坎时，材料中不许带有金属物料，以防兑铁水后，由于温度升高金属件熔化，烧穿假门坎，造成跑铁事故，兑铁水时，铁水温度高达1200 以上，流槽，平台不能积水和有潮湿物，以防爆炸，为了多放初期渣，经常采用压渣操作法，压渣时，不能使用水或潮粘物，以防爆炸伤人，兑铁水时，停止吹扫炉顶的工作，以防炉内火焰喷出伤人。平炉炼钢普遍采用吹氧强化冶炼新技术，吹氧设备严禁沾有油质，新安装的氧气管道要用四氯化碳脱油，为防止产生静电火花，各管头阀门均要用铜制，出钢前要检查钢水罐和渣罐，里面不得有水或潮湿物，以免引起爆炸事故；平炉修炉时间紧，劳动强度大，高炉多层作业，劳动条件差，要特别

注意安全。首先要注意修炉设备的安全装置，例如采用低压照明、以及保持各种电器设备的良好绝缘等，以防触电事故，另外机械传动部分要有防护罩等，多层作业要搭好保护棚或安全网，防止人员坠落事故，炉内放炮作业应有专门的安全措施。（百考试题注册安全工程师__）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com