

自由锻造中应注意哪些安全问题？安全工程师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/523/2021\\_2022\\_\\_E8\\_87\\_AA\\_E7\\_94\\_B1\\_E9\\_94\\_BB\\_E9\\_c62\\_523937.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/523/2021_2022__E8_87_AA_E7_94_B1_E9_94_BB_E9_c62_523937.htm)

锻造是金属压力加工方法之一，锻造可分为自由锻造和模型锻造两类。自由锻造按其设备的不问，又可分为手工锻和机锻两种。手工锻是靠人力和手工工具使金属变形，只能生产小型锻件；机锻是利用机器产生的压力使金属变形，是常用的锻造方法。自由锻造中应注意如下安全问题：（1）自由锻造作业一般应设掌钳工一名、司锤一名及辅助工等操作人员，并由掌钳工统一指挥。（2）上砧块或模具的紧固楔铁，外露长度不许大于50mm。以免碰伤工人的头和肩部。（3）蒸汽锤滑阀不得滴水 and 凝水，防上落在热坯料上后热汽、热水喷溅伤人。

（4）使用手持夹钳、工具、料叉时，不允许将手柄对准自己的胸腹或对着别人，只能朝身体侧面的方向放置。用料叉、吊钳转运工件或坯料时，不许用自己身体压住长柄作平衡重量来源：考试大（5）不可在砧座上偏心锻打，以免锤杆、导轨、锤身发生断裂或工件飞出伤人。（6）司锤工作处要设防护挡板，以防热物或炽热氧化铁皮溅伤（同时也可隔热）。（7）锻造中使用的剁刀、垫块等工具的击打面应平整，锻打时应扶平正，防止工具、工件因侧向受力飞出。操作者站立的位置应避开物件可能飞出的方向。（8）操纵杆或脚踏杆要经常检查，脚踏杆应加设防护罩。操纵部件如失效应立即更换。锻锤、砧座等工具，加有裂纹或不平整应立即停止使用。（百考试题注册安全）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)