

为什么要开发磁化水混凝土技术结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/524/2021_2022__E4_B8_BA_E4_BB_80_E4_B9_88_E8_c58_524167.htm 从我国混凝土材料技术的发展进程看，可以划分三个阶段：上世纪80年代以前，混凝土质量的关注点主要是抗压强度，采取的主要技术途径，是提高水泥质量和保证水泥用量；上世纪90年代以来，混凝土质量关注点主要是流动性和进一步提高混凝土强度，采取的主要技术途径是高效减水剂技术和掺[百考试题]和料技术；21世纪以后，进入了高性能混凝土和环保型混凝土时代。现在乃至今后的建筑工程，尤其是重点工程中，超长、超厚、超薄等各种异型、大型混凝土结构越来越多，混凝土不仅要求高工作性、高强度，还要具有高耐久性和好的外观质量。通过掺合料技术和新型高性能外加剂技术，可以进一步提高混凝土的性能。但是单靠外加剂和掺合料技术的改进使混凝土性能提高存在一定限度，而且提高外加剂品质（例如聚羧酸系列外加剂）和不断增加外加剂用量，会导致混凝土生产成本增加。众所周知，混凝土的组成主要包括水泥、水、砂、石和外加剂、掺合料等，每种组分对混凝土质量都有重要影响。为了进一步提高混凝土质量，配置高性能和环保型混凝土，现在是关注砂石和水这两种材料、深化开发其对混凝土贡献的时候了。提高混凝土砂石质量，例如优化级配，改进粒形，减少含泥量等，可以提高混凝土质量，但是目前要受到砂石资源紧张和成本制约，而磁化水技术投资小，工艺简单。因此，从改进水的品种质量入手，开发利用磁化水技术，是配置高性能混凝土，降低混凝土生产成本的一条新

的途径。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com