结构工程师辅导:浅谈钢筋混凝土工程施工中常发生的问题 结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式,建议阅读原 文

https://www.100test.com/kao_ti2020/524/2021_2022__E7_BB_93_ E6_9E_84_E5_B7_A5_E7_c58_524223.htm 钢筋混凝土分部工程 包含模板、钢筋、砼3个分项工程,各分项工程在施工中都存 在诸多问题,施工单位应予以重视,避免事故的发生。 1 模板 模 板质量的优劣、直接影响混凝土构件的质量、外形、安全、 速度、成本以及使用功能。1.1模板支撑系统失稳造成倒塌 事故。1.2底层支撑的地基夯实不够,且无垫方,立底模的垂 直支撑,有的工地忽视地基夯实工作,常造成在混凝土浇筑过程 中,水淋湿基土而软化,使受力的支撑随之沉降,造成已浇筑好 的梁,板底弯曲变形,裂缝等缺陷。1.3因模板的强度不足而 胀模、立墙、柱、梁模板有的工地没有根据构件的厚度和高 度的变化而设计、支模、夹具、对销螺栓的间距大,则模板的 强度不足,尤其是用泵送砼的浇筑速度快,张力大,时有胀模现 象发生。 1.4 模板的缝隙大,孔洞不补而漏浆。有的模板的缝 隙大于4mm,有的旧钢模板上的孔洞不补,在浇混凝土时因漏浆 而产生露石.蜂窝、麻面等缺陷。1.5预埋件,预留孔洞漏放 和位移。如某车间屋盖施工中有根焊好的檀条倾倒,造成工人 坠落的死亡事故,主要是檀条端头予埋件的铁脚只有20mm长, 无锚固作用。予埋件有漏放的、移位的、放反的、给构件安 装工作带来困难,不得不用补强,加焊衬垫等方法来弥补,各工 地要设专人负责,检查核对予埋件的质量、型号,确保位置准 确,并能牢固地固定在模板的位置上。1.6墙、柱等的侧模板 下部,宜留设消除垃圾和积水的活动模板,是防止混凝土,不夹

渣方法之一。1.7有的构件混凝土尚未达到规定的拆模强度, 尤其是悬挑构件的抗倾覆荷载还没有压上去,就盲目提前拆除 承重支撑和底模。时有发生构件裂缝和倾覆、坍塌事故。拆 除砼构件模板,必须严格按《规范》GB5020492中规定的砼强 度,方可拆除。 2 钢筋 施工中对钢筋的直径、级别、根数、形 状、接头位置和保护层都必须达到设计规定和满足规范要求. 是保证质量的先决条件,必须消除以下错误的做法。 2.1 施工 中偷减钢筋用量。 2.2 施工管理不善,不按图施工。 2.3 钢 筋的锚固长度不足。2.4钢筋接头不符合规定。2.5钢筋 老锈不除。2.6钢筋保护层的偏差。钢筋和砼共同工作的先 决条件是钢筋周围要有混凝土包裹,才能保护钢筋不生锈。如 保护层偏小,混凝土碳化后钢筋就会锈蚀,体积膨胀砼裂缝扩大 而脱落,保护层过大,则构件截面的有效高度减少,降低构件的 承载能力。 3 混凝土 3 . 1 材料的质量控制不严。 a.对进场的 水泥不复试,尤其是小水泥厂生产的水泥质量不稳定。b.不同 品种、不同标号的水泥混放。不同水泥品种混用,也同样影响 工程质量,必须严格控制。c.砂、石子的含泥量控制不严,骨料 表面附着的粘土,灰尘和有机杂质,会影响水泥的粘结。凡配制 砼的骨料必须认真冲洗洁净,将含泥量控制在2%以内。这是保 证砼强度稳定的重要技术措施之一。d.外加剂使用不当。掺 抗冻剂的不抗冻,尤其是计量不准,容易产生事故,如某热电厂 锅炉的基础砼中,掺木质素磺酸钙掺量多于规定34倍,导致砼坍 落度达18mm,石子下沉,混凝土结构不均匀,浇筑后100h仍不凝 固硬化,28d的强度不足32%而返工,故混凝土掺外加剂必须认 真计量。3.2砼的拌制不规范。宜按《规范》先到化验室做 配比试验后到现场进行现场配合比确定后才能进行施工。 3

.3 搅拌砼不计量。有了正确的配合比,在搅拌时不计量,混凝 土强度还是没有保证。3.4 砼要随拌随浇筑。3.5 砼振捣 不当。a.由于砼没有振捣密实,构件的麻面、露面、露筋、鼠 洞等缺陷屡见不鲜。b.为了确保浇筑质量,必须控制砼每层的 下料厚度,一般用插入式振捣棒振实的砼厚度不宜大于400mm, 振动头移动的间距不宜大于300mm。必须控制不漏振,不少振, 不过振,要掌握"快插慢拔"的方法,振捣密实是提高砼构件质 量的主要条件。3.6不重视砼构件养护。砼构件浇筑后需要 及时湿养护,使水泥继续水化,因不及时养护或不养护,常造成 表面失水而干裂,水泥不能继续硬化,尤其是在夏季高温有风天 气失水更快,砼强度一般比养护的要降低30%左右。养护方法 有3种.a.用塑料膜封闭养护.b.喷涂养护方液.c.浇水或蓄水养护 不小于7d,冬期还要作好防冻保暖工作。 4 结束语 砼施工中易 发生的事情很多,只要我们严把质量关,按《规范》和规程进行 超作是可以杜绝以上各种隐患的发生,使建筑产品能够得到社 会认可,企业才能充分的发展,效益才能得到增长、质量得到保 证。 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请 访问 www.100test.com