

建筑材料取样规定及成型 (二) 注册建筑师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式, 建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/525/2021_2022__E5_BB_BA_E7_AD_91_E6_9D_90_E6_c57_525472.htm

(五) 粉煤灰混凝土

- 1、粉煤灰混凝土的质量, 应以坍落度 (或工作度)、抗压强度进行检验。
- 2、现场施工粉煤灰混凝土的坍落度的检验, 每工作班至少测定两次, 其测定值允许偏差为 $\pm 20\text{mm}$ 。
- 3、对于非大体积粉煤灰混凝土每拌制100立方米, 至少成型一组试块; 大体积粉煤灰混凝土每拌制500立方米, 至少成型一组试块。不足上列规定数量时, 每工作组至少成型一组试块。

(六) 试件制作和养护 根据《普通混凝土力学性能试验方法标准》GB/T 50081-2002的要求, 混凝土试件的制作和养护按下列规定:

- 1 试件的制作
- 1.1 混凝土试件的制作应符合下列规定:
 - 1.1.1 成型前, 应检查试模尺寸并符合GB/T 50081-2002的规定; 试模内表面应涂一薄层矿物油或其他不与混凝土发生反应的脱模剂。
 - 1.1.2 在试验室拌制混凝土时, 其材料用量应以质量计, 称量的精度: 水泥、掺合料、水和外加剂为 $\pm 0.5\%$; 骨料为 $\pm 1\%$ 。
 - 1.1.3 取样或试验室拌制的混凝土应在拌制后尽短的时间内成型, 一般不宜超过15min。
 - 1.1.4 根据混凝土拌合物的稠度确定混凝土成型方法, 坍落度不大 + 70mm的混凝土宜用振动振实; 大于70mm的宜用捣棒人工捣实; 检验现浇混凝土或预制构件的混凝土, 试件成型方法宜与实际采用的方法相同。
 - 1.1.5 圆柱体试件的制作按有关规定执行。
- 1.2 混凝土试件制作应按下列步骤进行:
 - 1.2.1 取样或拌制好的混凝土拌合物应至少用铁锹再来回拌合三次。
 - 1.2.2 按以上1.1.4的规定, 选择成型方法成型。
 - 1) 用振动台振实制

作试件应按下述方法进行：a.将混凝土拌合物一次装入试模，装料时应用抹刀沿各试模壁插捣，并使混凝土拌合物高出试模口；b.试模应附着或固定在符合有关要求的振动台上，振动时试模不得有任何跳动，振动应持续到表面出浆为止；不得过振。

2) 用人工插捣制作试件应按下述方法进行：a.混凝土拌合物应分两层装入模内，每层的装料厚度大致相等；b.插捣应按螺旋方向从边缘向中心均匀进行。在插捣底层混凝土时，捣棒应达到试模底部；插捣上层时，捣棒应贯穿上层后插入下层20~30mm；插捣时捣棒应保持垂直，不得倾斜。然后应用抹刀沿试模内壁插拔数次；c.每层插捣次数按在10000mm²截面积内不得少于12次；d.插捣后应用橡皮锤轻轻敲击试模四周，直至插捣棒留下的空洞消失为止。

3) 用插入式振捣棒振实制作试件应按下述方法进行：a.将混凝土拌合物一次装入试模，装料时应用抹刀沿各试模壁插捣，并使混凝土拌合物高出试模口；b.宜用直径为25mm的插入式振捣棒，插入试模振捣时，振捣棒距试模底板10~20mm且不得触及试模底板，振动应持续到表面出浆为止，且应避免过振，以防止混凝土离析；一般振捣时间为20s。振捣棒拔出时要缓慢，拔出后不得留有孔洞。

1.2.3 刮除试模上口多余的混凝土，待混凝土临近初凝时，用抹刀抹平。（百考试题注册建筑师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com