

建筑材料取样规定及成型（三）注册建筑师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/525/2021_2022__E5_BB_BA_E7_AD_91_E6_9D_90_E6_c57_525474.htm

2 试件的养护 2.1 试件成型后应立即用不透水的薄膜覆盖表面。 2.2 采用标准养护的试件，应在温度为 20 ± 5 的环境中静置一昼夜至二昼夜，然后编号、拆模。拆模后应立即放入温度为 20 ± 2 ，相对湿度为95%以上的标准养护室中养护，或在温度为 20 ± 2 的不流动的氢氧化钙饱和溶液中养护。标准养护室内的试件应放在支架上，彼此间隔10 ~ 20mm，试件表面应保持潮湿，并不得被水直接冲淋。 2.3 同条件养护试件的拆模时间可与实际构件的拆模时间相同，拆模后，试件仍需保持同条件养护。 2.4 标准养护龄期为28d（从搅拌加水开始计时）。 3 试验记录

3.1 试件制作和养护的试验记录内容应符合GB/T 50081-2002 第1.0.3条第2款的规定。 二、砌筑砂浆试件的取样（一）抽样频率 每一楼层或250立方米砌体中的各种强度等级的砂浆，每台搅拌机应至少检查一次，每次至少应制作一组试块。如果砂浆强度等级或配合比变更时，还应制作试块。基础砌体可按一个楼层计。（二）试件制作和养护 1、砂浆试验用料可以从同一盘搅拌或同一车运送的砂浆中取出。施工中取样，应在使用地点的砂浆槽、砂浆运送车或搅拌机出料口，至少从三个不同部位采取。所取试样的数量应多于试验用量的1~2倍。砂浆拌合物取样后，应尽快进行试验。现场取来的试样，在试验前应经人工再翻拌，以保证其质量均匀。 2、砂浆立方体抗压试件每组六块。其尺寸为70.7mm × 70.7mm × 70.7mm。试模用铸铁或钢制成。试模应具有足够的刚度、

拆装方便。试模内表面应机械加工，其不平度为每100mm不超过0.05mm，组装后各相邻面的不垂直度不应超过 ± 0.5 度。制作试件的捣棒为直径10mm，长350mm的钢棒，其端头应磨圆。

3、砂浆立方体抗压试块的制作 (1)将无底试模放在预先铺有吸水较好的纸的普通粘土砖上(砖的吸水率不小于10%，含水率不大于20%)，试模内壁事先涂刷薄层机油或脱模剂。(2)放于砖上的湿纸，应用新闻纸(或其它未粘过胶凝材料的纸)。纸的大小要以能盖过砖的四边为准，砖的使用面要求平整，凡砖的四个垂直面粘过水泥或其它胶结材料后，不允许再使用。(3)向试模内一次注满砂浆，用捣棒均匀地由外向里按螺旋方向捶插捣25次，为了防止低稠度砂浆插捣后，可能留下孔洞，允许用油灰刀沿模壁插数次。插捣完后砂浆应高出试模顶面6mm~8mm；当砂浆表面开始出现麻斑状态时(约15min~30min)将高出部分的砂浆沿试模顶面削去抹平。

4、试件养护 (1)试件制作后应在 20 ± 5 温度环境下停置一昼夜(24h \pm 2h)，当气温较低时，可适当延长时间，但不应超过两昼夜，然后对试件进行编号并拆模。试件拆模后，应在标准养护条件下继续养护至28天，然后进行试压。(2)标准养护的条件是：a 水泥混合砂浆应为：温度(20 ± 3)，相对湿度(60~80)%。 b 水泥砂浆和微沫砂浆应为：温度(20 ± 3)，相对湿度90%以上。 c 养护期间，试件彼此间隔不少于10mm。(3)当无标准养护条件时，可采用自然养护。 a 水泥混合砂浆应在正温度、相对湿度为(60~80)%的条件下(如养护箱中或不通风的室内)养护。 b 水泥砂浆和微沫砂浆应在正温度并保持试块表面湿润的状态下(如湿砂堆中)养护。 c 养护期间必须作好温度记录。在有争议时，以标准养护为准。(百考试

题注册建筑师) 100Test 下载频道开通, 各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com