

注册安全工程师生产技术辅导重点18安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/533/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_AE_89_E5_c62_533421.htm (二) 设备内作业 1.设备内作业及其危险性 凡进入石油及化工生产区域的罐、塔、釜、槽、球、炉膛、锅筒、管道、容器等以及地下室、阴井、地坑、下水道或其他封闭场所内进行的作业称为设备内作业。

2.设备内作业安全要点： 设备内作业必须办理“设备内安全作业证”，并要严格履行审批手续。 进设备内作业前，必须将该设备与其他设备进行安全隔离(加盲板或拆除一段管线，不允许采用其他方法代替)，并清洗、置换干净。在进入设备前30 min必须取样分析，严格控制可燃气体、有毒气体浓度及氧含量在安全指标范围内，分析合格后才允许进入设备内作业。如在设备内作业时间长，至少每隔2 h各分析一次，如发现超标，应立即停止作业，迅速撤出人员。采取适当的通风措施，确保设备内空气良好流通。 应有足够的照明，设备内照明电压应不大于36 v，在潮湿容器、狭小容器内作业应小于等于12 v，灯具及电动工具必须符合防潮、防爆等安全要求。 进入有腐蚀、窒息、易燃易爆、有毒物料的设备内作业时，必须按规定佩戴合适的个体防护用品、器具。 在设备内动火，必须按规定办理动火证和履行规定的手续。 设备内作业必须设专人监护，并与设备内作业人员保持有效的联系。 在检修作业条件发生变化，并有可能危及作业人员安全时，必须立即撤出人员。若需继续作业，必须重新办理进入设备内作业审批手续。 作业完工后，经检修人、监护人与使用部门负责人共同检查设备内部，确认设

备内无人员和工具、杂物后，方可封闭设备孔。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com