

安全师考试《安全生产技术》随堂笔记16安全工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/535/2021_2022__E5_AE_89_

[E5_85_A8_E5_B8_88_E8_c62_535306.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/535/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B8_88_E8_c62_535306.htm) 机械装置在任何状态

下都可能发生危险：（1）正常工作状态。机械在完成预定功能的正常工作状态下，存在着不可避免的但却是执行预定功能所必须具备的运动要素，有可能产生危害后果。例如，

大量零部件的相对运动，锋利刀具的运转，机械运转的噪声、振动等，使机械在正常工作状态下存在碰撞、切割、环境恶化等对人员安全不利的危险因素。（2）非正常工作状态

。非正常工作状态是指在机械运转过程中，由于各种原因引起的意外状态，包括故障状态和检修保养状态。设备的故障，不仅可能造成局部或整机的停转，还可能对人员构成危险

。如电气开关故障，会产生机械不能停机的危险；砂轮片破损，会导致砂轮飞出造成物体打击；速度或压力控制系统出现故障，会导致速度或压力失控的危险等。机械的检修保养

一般都是在停机状态下进行，但其作业的特殊性往往迫使检修人员采用一些非常规的做法，例如，攀高、进入狭小或几乎密闭的空间、将安全装置短路、进入正常操作不允许进入

的危险区等，使维护或修理过程容易出现正常操作不存在的危险。（3）非工作状态。机械停止运转处于静止状态时，在正常情况下，机械基本是安全的，但不排除发生事故的情况，如由于环境照度不够而导致人员发生碰撞事故；室外机械在风力作用下的

转移或倾翻；结构垮塌等。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com