

曲柄压力机的安全操作安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/535/2021_2022__E6_9B_B2_E6_9F_84_E5_8E_8B_E5_c62_535778.htm (1)安装模具时必须使模具的闭合高度与压力机的闭合高度相适应。调整压力机的闭合高度时，应采用寸动冲程。压力机的工作台不允许处于最低极限位置，而应处于其调节量的中限，模具固定要牢靠。(2)工作前认真检查压缩空气的压力，当压力小于 $3.92266 \times 10^5 \text{Pa}$ ($4 \text{kg} / \text{cm}^2$)时，不得开动压力机。检查设备的操纵系统、润滑系统是否正常。检查离合器、制动器及防护装置是否安全完好。(3)为防止压力机的滑块被卡住，严禁超负荷作业。(4)电机启动后，要等飞轮转速正常后方可操纵滑块进行锻造，工作中，操作人员不得离开岗位，也不准清理、调整、润滑设备。不准将手或工具等伸入滑块行程范围内。(5)脚踏操纵板上应装安全罩，以免别人或其他物体误压而引起滑块突然下滑，造成意外事故。(6)压力机长时间连续工作时，应注意检查电机、离合器、制动器、滑块及导轨等处有无过热、冒烟、打火花等现象，如有，应适当冷却后再继续工作。(7)工作结束，要使滑块落到下死点位置，并切断电源，关闭压缩空气，整理工作场地，做好交接班。(百考试题注册安全工程师__) 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com