

安全师考试《安全生产技术》随堂笔记49安全工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/536/2021_2022__E5_AE_89_

[E5_85_A8_E5_B8_88_E8_c62_536924.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/536/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B8_88_E8_c62_536924.htm) 第四讲 通用机械安全

生产技术 一、内容提要：检验应考人员对主要机械产品安全

知识的了解程度；对机械制造和使用过程中主要设备工作特

点、危险因素的类型和机械本质安全要求的熟悉程度 二、重

点、难点：1、了解金属切削机床的危险因素、运转异常判

断与故障检测、防护措施；2、熟悉锻压机械、冲床、剪床

性能的危险因素及安全技术要求；冲压作业伤害原因分析，

冲压伤害的防护技术与应用；3、掌握起重机械主要受力构

件、钢丝绳等安全性能的检测、主梁检测、大小车运行机构

故障分析及起重运行作业的安全技术；三、内容讲解：第三

节 通用机械安全生产技术 通用机械是各行业机械加工的基础

设备，主要有金属切削机床、锻压机械、冲剪压机械、起重

机械、铸造机械、木工机械、农业机械等。 一、金属切削机

床及砂轮 金属切削机床是用切削方法将毛坯加工成机器零件

的装备。金属切削机床上装卡被加工工件和切削刀具，带动

工件和刀具进行相对运动，在相对运动中，刀具从工件表面

切去多余的金属层，使工件成为符合预定技术要求的机器零

件。（一）金属切削机床的常见事故和危险因素 1. 常见事

故（1）设备接地不良、漏电，照明没采用安全电压，发生

触电事故。（2）旋转部位楔子、销子突出，没加防护罩，

易绞缠人体。（3）清除铁屑无专用工具，操作者未戴护目

镜，发生刺割事故及崩伤眼球。（4）加工细长杆轴料时尾

部无防弯装置或托架，导致长料甩击伤人。（5）零部件装

卡不牢，可飞出击伤人体。（6）防护保险装置、防护栏、保护盖不全或维修不及时，造成绞伤、碾伤。（7）砂轮有裂纹或装卡不合规定，发生砂轮碎片伤人事故。（8）操作旋转机床戴手套，易发生绞手事故。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com