

筒装生料砂浆有关问题的研讨和建议（一）岩土工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/536/2021_2022__E7_AD_92_E8_A3_85_E7_94_9F_E6_c63_536795.htm

一、提出筒装生料砂浆技术方案的原由 近年来，在建设工程施工中，推广应用预拌砂浆、干粉砂浆，统称预拌（商品）砂浆，有了可喜的进展。但在日常工程质量监督检查中发现，当前的在建工程特别是市郊的中小型工程项目，应用预拌（商品）砂浆的覆盖面不广、使用率不高，有的区域尚处于空白状态。究其原因，经调查研究发现，目前有几种情况已不同程度地成为影响建筑砂浆商品化进展的难点。

- 1、预拌（商品）砂浆成本问题。由于预拌（商品）砂浆成份配比中掺加料、外加剂较多，生产工艺处理环节多，预拌砂浆进场应用环节辅助措施多，因此，出现实际应用成本较高的现象。但当前建设工程特别是郊区中、小型建设项目工程造价的确定，对应预拌（商品）砂浆与传统现场搅拌砂浆的增差价尚未引起重视。
- 2、预拌砂浆的应用问题。由于砂浆的应用特别是砌筑砂浆、抹灰砂浆目前还都是手工操作，操作人员单位时间内用量少、消耗慢。因此，砂浆的随拌随用工艺早已成为砂浆应用技术的一般规律。当前面临的问题是，预拌砂浆用搅拌运输车运至施工现场后，如何采取一系列切实可行的技术措施，以确保在较长、较慢的施工过程中，砂浆不离析、不泌水，砂浆中水分不蒸发，砂浆不凝结。按照有关规定，预拌砂浆进场后必须储存在不吸水的密闭容器内。但该密闭容器应有哪些构造措施和运作方法，才能确保砂浆的流动性、保水性和可操作性，已成为亟待解决的技术难题。
- 3、预拌砂浆的质量

检验和质量处理问题。按照新版国家建筑工程系列施工质量验收规范规定，砂浆中若掺入缓凝剂等外加剂，应先检验和试验符合要求后，方可使用；如果掺入有机塑化剂之类的外加剂，还应有砌体强度的型式检验报告。当前，预拌砂浆中普遍掺有缓凝剂之类的外加剂，能否切实做到上述规定要求？如在专业生产单位已经检验和试验，到了施工现场是否还需进行复验、复试？如何操作？预拌砂浆进场后，若出现严重泌水现象，或砂浆稠度失控现象，按规定要求必须进行品质检验或砂浆重塑处理，对此如何具体实施和控制？这些都是急需解决的具体问题。

4、干粉砂浆的保质问题。按规定干粉砂浆的保质期为3个月。超过3个月后如何处置？有的检测单位提出，因为干粉砂浆中各材料成份已经搅拌混合，若要进行质量检测，应检测哪些项目和内容，采用哪种检测方式和方法，检测结果如何判定处理等，也是急需明确的实际问题。上述问题，已引起工程建设参与各方不同程度的反响和关注；也已引起有关各方和专业行家的重视和关心。为了积极推进建筑砂浆商品化的科学发展，本着实事求是、求真务实的科学原则，经过较长时间的研究、探索，立足于改善和优化建筑砂浆商品化供应技术，特提出筒装生料砂浆技术方案或称筒装生料砂浆技术工艺。拟将该技术作为建筑砂浆商品化的一种新工艺技术，也作为由传统性现场搅拌砂浆向预拌（商品）砂浆发展的过渡技术。

二、筒装生料砂浆技术方案

（一）总体要求

1、基本原则 有利于保护环境质量的技术对策：实施生料砂浆筒装化、不扬尘、无污染，提升文明施工水准，保护大气环境质量；有利于保证砂浆应用质量的技术措施：采用切实可行、科学合理的技术工艺，舍

弃和防止不切实际、难以操作的复杂化技术；有利于控制砂浆应用成本的技术手段：对无特殊要求的生料砂浆，实施“五不措施”：砂浆配料不掺保水增稠材料和外加剂；对砂不作干燥处理；生料砂浆装筒，不加水、不搅拌；现场应用随拌随用，不需储存设施、不作储存处理，不隔夜使用；空筒回收，不丢失、不损坏，重复使用。（百考试题岩土工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com