

物流师考试模拟试题判断类汇总物流师资格考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/538/2021_2022__E7_89_A9_E6_B5_81_E5_B8_88_E8_c31_538474.htm 1、运单是水路货物运输合同的证明，是承运人已经接收货物的收据。(A) 2、航空运输中，一批货物体积为18000立方厘米，实际重量为2公斤，则其体积重量为2公斤。(B) 3、多式联运合同的承运人在收到托运人交付运输的货物后，要签发多式联运单据。(A) 4、根据我国《海商法》第一百零三条的相关规定，多式联运经营人对多式联运货物的责任期间，自接收货物时起至交付货物时止。(A) 5、海盗行为、偷窃、船员的恶意行为等属于意外事件引起的风险。(B) 6、政治因素引起的风险包括诸如战争、扣留或扣押、君主或人民的限制等引起事故的风险。(A) 7、船舶保险分为船舶全部损失保险和船舶部分损失保险。(B) 8、海洋运输货物保险分为平安险、水渍险及一切险三种。(A) 9、运输工具保险是以各类运输工具，如汽车、飞机、船舶、火车等为保险标的的保险，保险人承保运输工具因遭受自然灾害和意外事故造成运输工具本身的损失和第三者责任。(A) 10、索赔是保险人在知悉发生保险事故并调查确认法律责任归属后，审查索赔材料，作出赔付、部分赔付或拒赔等决定的法律行为。(B) 11、水路货物运输是指中华人民共和国沿海、沿江、湖泊以及其他通航水域中一切营业性的货物运输。(A) 12、我国运输价格管理遵循间接调控为主，直接管理为辅的原则，实行统一领导、统一管理。(B) 13、现代生产物流系统由管理层、执行层、控制层三大部分组成。(A) 14、控制层是一个计算机物流管理软件系统，是物流系统的中枢。(B)

15、执行层由自动化的物流机械组成。物流设备的控制器接受控制层的指令，控制设备执行各种操作。执行层一般包括自动存储/提取系统、输送车辆和各种缓冲站。

16、根据管理层、控制层和执行层的不同分工，物流系统对各个层次的要求是不同的。对管理层要求具有较高的智能.对控制层要求具有较高的可靠性.对执行层则要求较高的实时性。(B)

17、生产物流系统设计的基本原则包括四个：最小移动距离、综合性、适应性和经济性。(B)

18、生产物流系统设计中需要全面了解物料的移动情况，是指了解路线状况。(B)

19、现代物流输送系统是指高度智能化的集成物料搬运系统。如果从生产物流系统设备适用范围和功能来划分，可分为自动化物流输送系统、分类挑选系统、搬运系统和信息控制系统。(A)

20、无人小车技术按货物取放形式可分为：正面叉取式、平台上下举放式、侧移式取放式。(A)

21、叉车和拖车是生产车间最常见的搬运设备，叉车多适用于非标准尺寸物料远距离的运输，拖车则可用于短距离托盘和仓储笼运输。(B)

22、设计人员在布置各楼层业务时，从物流原则出发，合理设计垂直物流走向，避免大量物料往返搬运。以体积和重量为评价指标，按金字塔设计业务分层体积大、重量大的货物在下，体积小、重量轻的产品在高层生产。(A)

23、在生产物流系统的各组成部分中，包装线是生产物流与配送物流的核心。(A)

24、自动导引小车按导引方式的不同分为电磁导引、光学导引、无线通讯导引、激光导引几种形式。(A)

25、生产车间连续输送系统的主要组成部分包括立体库系统、自动输送机系统和自动导引车系统。(B)

26、生产企业物流系统化改造是指对生产企业现有的原材料及设备采购供应阶段(即采购物流)、生

产阶段、销售配送阶段(即销售物流)进行规划和布局，达到准时化模式。(B) 27、供应商是企业物流的源头，卸货区则是生产企业物流与外部物流的联接纽带，而送货的满意度又直接对卸货区乃至整个后续物流运作产生很大影响，于是对供应商送货的规定与管理，便成了企业物流是否顺畅的关键之一。(A) 28、在货物进出过程中，一般要求做到装卸搬运集装化，以减少物料搬运次数，提高物料搬运活性指数，实行储、运、包一体化，集装单元化，真正实行供应链一体化管理。(A) 29、客户(市场)，即销售物流是企业物流与外部连接的最终归宿，物流质量的好坏，都将在对客户的物流服务水平上反映出来。(A) 30、物料装卸搬运可以增加产品的附加价值，因此应尽可能减少装卸搬运以降低成本。(B) 31、所谓活性指的是已经放置好的物料进入装卸搬运状态时的难易程度。活性指数仅由物料所处状态来决定。(B) 32、物料散放在地上，按其状态，活性指数应为1，但如装卸搬运时能成为一个单元而无须聚集的话，其活性指数应当作为0。(B) 33、所谓平均活性指数就是一个装卸搬运系列中各阶段停滞部分(即活性指数03)的指数平均值地根据这一指数就可对该装卸搬运系列的改善步骤有一个基本估计。(A) 34、MRP主要腥惶淙胧苾褐魅苹?MPS)、产品的物料清单(BOM)和库存记录文件。(B) 35、库存记录文件由两个数据段构成：具体数据段和辅助数据段。(B) 36、闭环式MRP系统的工作过程是一个“计划实施评价反馈计划”的封闭循环过程。它能对生产中的人力、机器和材料等各项资源进行计划于控制，把生产能力需求计划、车间作业计划等纳入MRP，形成一个封闭的系统。(A) 37、MRP 把生产、财务、销售、工程技术、采购等各个子系

统集成为一个一体化的系统，共用一个统一的数据库。1977年，美国著名的生产管理专家奥利夫首先把它定义为企业资源计划(MRP)。

(B) 38、MRP 与MRP计划编制是从上到下，由细到粗。一般说来，上层计划为长期计划，中层计划为中期计划，而下层计划为短期计划。

(B) 39、MRP 与MRP的主要区别就是它运用管理会计的概念，用货币形式说明了执行企业“物料计划”带来的效益，实现物料新系统资金信息集成。

(A) 40、ERP是一个高度集成的信息系统，它必然体现物流信息同资金流信息的集成，因而传统的MRP 系统的制造、供销和五三大部分依然是ERP系统不可跨越的重要组成。因此，MRP 已经“不再存在于”ERP之中。

(B) 41、从管理信息集成的角度来看，由MRP到MRP 再到ERP，是制造业管理信息集成的不断扩展和深化，每一次进展都是一次重大质的飞跃，每一次都是后者对前者的取代。

(B) 42、MRP 提出了供应链的概念，即把客户需求和企业内部的制造活动以及供应商的制造资源整合在一起，并对供应链上的所有环节进行有效管理，ERP系统主要侧重对企业内部人、财、物等资源的管理。

(B) 43、在ERP中，财务系统只是一个信息的归结者，它的功能是将供、产、销中的数量信息转变为价值信息，是物流的价值反映。

(B) 44、MRP 是通过计划及时滚动来控制这个生产过程，它的实时性较差，一般只能实现事中控制。

45、生产现场的“5S”活动，就是对现场进行不断地整理、整顿、清扫、清洁，以及提高人员的素养。它是现场一切管理工作的开始，是提高现场管理水平的最基础的条件。

(A) 46、就整个工厂布局而言，总装配生产线与其他零部件、生产单位在布局上呈“河流水系”状分布，即由于全企

业实行同步化均衡生产，各制程按照统一的节拍或节拍的倍数组织生产，所以各制程间以及内部不存在大量过剩的在制品，加上拉动方式使物流很畅通，如同一条河流，最终流入总装配。(A) 47、由于U型生产单元的出口和入口都在同一位置上，这使得“推动式”的准时化生产能够在生产单元的各个工序实现。(B) 48、精益物流系统是根据市场需求，从产品装配出发，每道工序和每个车间按照当时的需要向前一道工序和车间领取物料，发出工作指令，前面的工序和车间完全按照这些指令进行生产。因此，精益物流系统实行的是推动式生产。(B) 49、精益物流系统严格根据订货与预测组织生产，通过看板在工序间传递物料需求信息，并利用看板的权威性将生产控制权下放到各工序，因此，这种控制方式是集中的。(B) 50、精益物流系统认为存储不能增加产品的附加值，不仅是一种浪费，还会掩盖企业中的潜在问题，如工序能力不足、废品率偏高、交货不及时等。(A) 51、精益物流系统的存储水平远远高于MRP。(B) 52、在企业生产运作和物流管理中，看板根据功能和应用对象的不同，可以分为生产看板和取货看板。(A) 53、精益物流可以说是以实物为中心的生产活动的管理方式。在生产活动上，从材料加工到产品的过程中必然有物品的移动。精益物流是利用看板作为对物品的移动进行管理的手段。(A) 54、根据OPT的定义，所谓瓶颈(或瓶颈资源)，指的是实际生产能力小于生产负荷的资源。(B) 55、OPT中的物流原则要求批量大小应是固定的。(B) 56、根据OPT的观点，为了使瓶颈上的产销率达到最大，瓶颈上的加工批量必须大。(A) 57、根据OPT的观点，一个企业的计划于控制的目标就是寻求顾客需求与企业能力的最佳配合，一

一旦一个被控制的工序(J瓶颈)建立了一个动态的平衡，其余的工序应相继地与这一瓶颈控制的工序同步。(A) 58、“鼓”是一个企业运行OPT的开端，即识别一个企业的瓶颈所在。瓶颈控制着企业同步生产的节奏“鼓点”。要维持企业内部生产的同步、企业生产和市场需求的同步，存在着一系列的问题。(A) 59、与“绳子”的目标(使产销率最大)不同的是，“鼓”的作用是尽量使库存最小。(B) 60、企业要增加产销率通常会在MPMC方面(即原料、能力、市场和政策)想办法。(A) 61、“未来现实树”用来突破当前约束企业的主要冲突。“消雾法”用来确认当前面对的不如人意的状况确实能够用这个突破法来转变成令人满意的结果。(B) 62、在未来现实树当中，它的“树根”是解决核心问题的方案，“树叶”是最终人们想看到的结果。(A) 63、按照供应链管理的基本原理，“系统的局部优化的总和要永远小于系统的总体优化”，因为，局部优化总和没有考虑子系统之间的有机关联。而TOC的五大核心步骤和思维流程就是关注活动间关联的。(A) 64、在TOC分析中，当前现实树可以找到真正的问题所在，人们就显示在它的逻辑图的最低部。(A) 65、传统的班轮货运航线为普通杂货航线，随着集装箱运输的出现和发展，越来越多的普通杂货航线被集装箱航线所取代。(A) 66、集装箱航线通常采用多港挂靠结构，普通杂货航线则以干、支线为主。(B) 67、来回式航线是指以始发港和目的港为两头来回穿梭运行的航线。环状航线则以某一环形线路为航行路线，沿途挂靠有关港口。(A) 68、由于同一航线上(或基本相同的航线上)往往有多家船公司同时经营班轮运输，所以，为了保持一定的市场占有率，发船间隔时间不能定得太长。(A) 69、两港间货流

量则仅指该两港之间在一定时期内(如一年)的货流量，对杂货航线，货流量用吨或者标准箱TEU表示。(B) 70、航线上船舶的往返航次时间是指船舶在空间上完成一个循环的总延续时间，在数值上由正向航行时间以及反向航行时间组成。(B) 71、如果航线经过运河，可将过运河时间直接作为两个中途港(运河两端)之间的航行时间而并入正、反向航行时间，进出港时间也计入航行时间。(A) 72、班轮航线都是封闭的，具有两个方向，即去向(Outbound)和回向(Inbound)，它们通常对应于外贸的出口和进口方向。通常情况下，两个方向货流量是不平衡的。我们规定去向为正向(Fat Leg)，回向为反向(Meager Leg)。(B) 73、航线货物平均运距等于航线上在一定时期内货流总量与该时期航线总的货物周转量之比。(B) 74、各班轮公司根据具体情况，编制公布的船期表是有所差异的，远洋班轮航线船期表时间相对比较准确。(B) 75、船舶的往返航次时间(班期)应是发船间隔的整倍数。(A) 76、航线发船间隔与航线配船数成正比。(B) 77、通常、集装箱货运的空箱由发货人到指定的集装箱码头堆场领取，拼箱货运的空箱则由集装箱货运站负责领取。(A) 78、集装箱码头堆场在验收货箱后，即在场站收据上签字或盖章确认，并将签署的场站收据交还给船公司。(B) 79、港站收据又称码头收据，这是承运人委托集装箱装卸作业区、集装箱堆场、集装箱货运站或内陆站在收到整箱货或拼箱货后签发的收据。(A) 80、收货单又称大副收据，是指某一票货物装船后，由船上大副签署给托运人的作为证明船方已收到该票货物并已装上船舶的凭证，收货单是装货联单的第二联。(B) 81、设备交接单EDO又称设备收据，是集装箱所有人(通常是船公司)或租箱上委托

集装箱堆场与货方(也即用箱人或者代表)交接集装箱或底盘车、台车及电动机等设备的凭证。(B) 82、货物溢单也是我国港口在卸货时惯用的作为卸货交接证明的单证。(A) 83、卸货报告实际上是一份更为详细的进口载货清单，是根据船舶进口卸货提供的进口卸货清单和在卸货港卸下全部货物的情况重新按票汇总而就的。(A) 84、批注清单主要可用做索赔的参考资料，不能用做划分责任的依据。(B) 85、按照国际金融市场和银行业绩的惯例，出口商(卖方)向银行结汇(议付货款)所提交的提单，必须是已装船提单。(A) 86、不清洁提单是指承运人在提单上加注了有关货物及包装状况不良或存在缺陷等批注的提单。(A) 87、出口商(卖方)向银行办理结汇时，规定都必须提交清洁提单。(A) 88、全式提单又称简式提单，是指详细列有承运人和托运人之间的权利、义务等条款的提单。(B) 89、多式联运提单是指需经过不同运输方式完成全程运输所签发的提单，主要是由承担海运区段运输任务的承运人签发，也可由其他运输区段的承运人签发，但无船承运人不得签发。(B) 90、交换提单是指在直达运输的条件下，根据货运人的要求，承运人承诺，在某一约定"100Test" 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com