

安全师考试《安全生产技术》随堂笔记64安全工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/538/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B8_88_E8_c62_538164.htm 2) 各种吊钩的检查

(1) 锻钩的检查：用煤油洗净钩体，用20倍放大镜检查钩体是否有裂纹。特别要检查危险断面和螺纹退刀槽处。如发现裂纹，要停止使用，更换新钩。在危险断面II处，由于钢丝绳的摩擦常常出现沟槽。按照规定，吊钩危险断面的高度磨损量达到原高度的10%时，应报废；不超过报废标准时，可以继续使用或降低载荷使用，但不允许用焊条补焊后再使用。吊钩装配部分每季至少要检修1次，并清洗润滑。装配后，吊钩应能灵活转动，定位螺栓必须锁紧。

(2) 板钩的检查。用放大镜检查吊钩的危险断面，不得有裂纹。铆钉不得松动；检查衬套、销子（小轴）、小孔、耳孔以及其紧固件的磨损情况，表面不得有裂纹或变形。衬套磨损量超过原厚的5%，销子磨损量超过名义直径的3%~5%，要进行更新。

(3) 吊钩负荷试验。对新投入使用的吊钩应做负荷试验。以额定载荷的1.25倍作为试验载荷（可与起重机动静负荷试验同时进行），试验时间不应少于10 min.当负荷卸去后，吊钩上不得有裂纹、断裂和永久变形，如有则应报废。国际标准规定，在挂上和撤掉试验载荷后，吊钩的开口度在没有任何显著的缺陷和变形下，不应超过0.25%。为了防止脱钩，发生意外的事故，吊钩应装有防止脱钩的安全装置。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com