

安全师考试《安全生产技术》随堂笔记80安全工程师考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/538/2021\\_2022\\_\\_E5\\_AE\\_89\\_E5\\_85\\_A8\\_E5\\_B8\\_88\\_E8\\_c62\\_538899.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/538/2021_2022__E5_AE_89_E5_85_A8_E5_B8_88_E8_c62_538899.htm)

(三) 设备布局 车间生产设备设施的摆放，相互之间的距离，与墙、柱的距离，操作者的空间，高处运输线的防护罩网，与操作人员的安全都有很大关系。如果设备布局不合理或错误，操作者空间窄小，当工件、材料等飞出时，容易造成人员的伤害，造成意外事故。为此，应该做到：

1. 大、中、小设备划分规定

- (1) 按设备管理条例规定。将设备分为大、中、小型3类。
- (2) 特异或非标准设备按外形最大尺寸分类：大型，长 $\leq 6m$ 。

2. 大、中、小型设备间距和操作空间的规定

- (1) 设备间距（以活动机件达到的最大范围计算）：大型 2m，中型 1m，小型 0.7m。大、小设备间距按最大的尺寸要求计算。如果在设备之间有操作工位，则计算时应将操作空间与设备间距一并计算。若大、小设备同时存在时，大、小设备间距按大的尺寸要求计算。
- (2) 设备与墙、柱距离（以活动机件的最大范围计算）：大型 0.9m，中型 0.8m，小型 0.7m。在墙、柱与设备间有人操作的，应满足设备与墙、柱间和操作空间的最大距离要求。
- (3) 高于2m的运输线应有牢固的防罩（网），网格大小应能防止所输送物件坠落至地面；对低于2m的运输线的起落段两侧应加设护栏，栏高1.05m。

(四) 物料堆放 生产场所的工位器具、工件、材料摆放不当，不仅妨碍操作，而且引起设备损坏和工伤事故。为此，应该做到：

- (1) 生产场所要划分毛坯区，成品、半成品区，工位器具区，废物垃圾区。原材料、半成品、成品

应按操作顺序摆放整齐且稳固，一般摆放方位与墙或机床轴线平行，尽量堆垛成正方形。（2）生产场所的工位器具、工具、模具、夹具要放在指定的部位，安全稳妥，防止坠落和倒塌伤人。（3）产品坯料等应限量存入，白班存放量为每班加工量的1.5倍，夜班存放量为加工量的2.5倍，但大件不超过当班定额。（4）工件、物料摆放不得超高，在垛底与垛高之比为1：2的前提下，垛高不超出2 m（单位超高除外），砂箱堆垛不超过3.5 m.堆垛的支撑稳妥，堆垛间距合理，便于吊装。流动物件应设垫块楔牢。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)