

钢结构工程防腐涂装作业应该注意的问题结构工程师考试

PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/542/2021_2022__E9_92_A2_E7_BB_93_E6_9E_84_E5_c58_542201.htm 一、施工准备 1材料 1

1) 建筑钢结构工程防腐材料的选用应符合设计要求。防腐蚀材料有底漆、面漆和稀料等。建筑钢结构工程防腐底漆有红丹油性防锈漆、钼铬红环氧酯防锈漆等；建筑钢结构防腐面漆有各色醇酸磁漆和各色醇酸调合漆等。各种防腐材料应符合国家有关技术指标的规定，还应有产品出厂合格证。 2主要机具：喷砂枪、气泵、回收装置、喷漆枪、喷漆气泵、胶管、铲刀、手砂轮、砂布、钢丝刷、棉丝、小压缩机、油漆小桶、刷子、酸洗槽和附件等。 3作业条件： 1) 油漆工施工作业应有特殊工种作业操作证。 2) 防腐涂装工程前钢结构工程已检查验收，并符合设计要求。 3) 防腐涂装作业场地应有安全防护措施，有防火和通风措施，防止发生火灾和人员中毒事故。 4) 露天防腐施工作业应选择适当的天气，大风、遇雨、严寒等均不应作业。 二、操作工艺 1工艺流程：基面清理→底漆涂装→面漆涂装→检查验收 2基面清理： 1) 建筑钢结构工程的油漆涂装应在钢结构安装验收合格后进行。油漆涂刷前，应将需涂装部位的铁锈、焊缝药皮、焊接飞溅物、油污、尘土等杂物清理干净。 2) 基面清理除锈质量的好坏，直接关系到涂层质量的好坏。因此涂装工艺的基面除锈质量分为一级和二级，见下表的规定。 钢结构除锈质量等级 等级质量标准除锈方法 1钢材表面露出金属色泽喷砂、抛丸、酸洗 2钢材表面允许存留干净的轧制表皮一般工具（钢丝刷、砂布）清除 3) 为了保证涂装质量，根据不同需要

可以分别选用以下除锈工艺。 喷砂除锈，它是利用压缩空气的压力，连续不断地用石英砂或铁砂冲击钢构件的表面，把钢材表面的铁锈、油污等杂物清理干净，露出金属钢材本色的一种除锈方法。这种方法效率高，除锈彻底，是比较先进的除锈工艺。 酸洗除锈，它是把需涂装的钢构件浸放在酸池内，用酸除去构件表面的油污和铁锈。采用酸洗工艺效率也高，除锈比较彻底，但是酸洗以后必须用热水或清水冲洗构件，如果有残酸存在，构件的锈蚀会更加厉害。 人工除锈，是由人工用一些比较简单的工具，如刮刀、砂轮、砂布、钢丝刷等工具，清除钢构件上的铁锈。这种方法工作效率低，劳动条件差，除锈也不彻底。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com