

焊接及焊接作业安全技术的安全工程师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/546/2021_2022__E7_84_8A_E6_8E_A5_E5_8F_8A_E7_c62_546936.htm 焊接是指通常适当的物理化学过程，使两个分离的固态物体之间产生原子或分子间的结合而连成一体的方法。金属焊接主要分为熔化焊、固相焊和钎焊。熔化焊主要包括气焊、电弧焊和电阻点焊等；固相焊主要有冷压焊、爆炸焊、电阻对焊和闪光对焊等。此外，金属热切割、表面堆焊、喷焊和喷涂等，虽然不属于分离金属的连接，但均是与焊接方法相近或密切相关的金属加工方法，通常这属于焊接研究的范畴。焊接作业安全技术，主要指焊接作业操作过程中所涉及的人身、设备和生产环境的安全国家标准（《特种作业人员安全技术考核管理规则》

（GB306 - 85）规定金属焊接（气割）作业人员为特种作业人员。焊工要与各种易燃易爆气体、压力容器和电机电器接触，同时，在焊接与切割过程中，又会产生有毒气体、有害粉尘、弧光辐射、高频电磁场噪声和射线等。所有这些不安全因素，都有可能成为发生爆炸、火灾、触电、烫伤、高空坠落等事故以及爆工尘肺、中毒等职业病的发生原因，不仅危害作业人员的安全与健康，而且还会使企业财产遭受严重损失，影响生产的顺利进行。所以，必须强调焊接作业中的安全技术，防止不安全因素造成危害。百考试题注册安全工程师站点 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com