

注册监理工程师：钻孔灌注桩施工监理要点监理工程师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/548/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E7_9B_91_E7_c59_548871.htm

1.测量定位 1.1.定位轴线、水准点复核无误后，监理工程师签字。 1.2.放线，并圈出桩位。 1.3.开钻前，进行桩位复核，经监理方认可后，方允许开钻。

2.钻进成孔 2.1.护筒埋设：安装牢固，埋入深度 $\geq 50\text{mm}$ 。 2.2.桩位复核：中心允许偏差 $\pm 10\text{mm}$ ，护筒上缘标高高出地面 $\geq 1\%$ 。 2.5.入岩判断及终孔标准 工程桩按其支承力主次划分，端承桩或以端承为主的端承摩擦桩，其终孔标准，一般以设计的持力层入岩深度为主，设计桩长为辅综合考虑确定。控制入岩深度的方法一般以岩样（入岩一个，终孔一个并妥为保存）为主，将岩样、标高，进尺速度及钻机动态三者结合确定。具体控制办法，按试成桩纪要执行，（试成桩时，由勘察、设计、建设、监理、质监站等单位据实商定试成桩纪要）。 2.6.桩径要求：允许偏差（ $100\text{mm}-50\text{mm}$ ），桩体充盈系数应控制在1.1-1.25之间。注：如达不到上述要求，需由建设单位、监理单位，设计单位三方洽商、签字后，方可适当调整。

3.清孔质量 3.1.终孔提钻前，须进行一次清孔，施工方自测合格后，方允许提钻。 3.2.注意事项：先以高比重泥浆将孔底沉积的大颗粒钻屑清出，再逐步调整降低泥浆比重，清孔结束后，保持水头，防止塌孔，孔内泥浆比重控制在1.10-1.20。 3.3.孔底沉渣：用测绳检测两次，要求清孔后孔底不得有沉渣，临灌砼前 $\leq 50\text{mm}$ 。

4.钢筋笼制作与吊运安装 4.1.制作 4.1.1.几何尺寸符合设计要求，允许偏差：A 主筋间距 $\pm 10\text{mm}$ ，B.箍筋间距 $\pm 20\text{mm}$ ，C 直径

$\pm 10\text{mm}$ ，D 长度 $\pm 50\text{mm}$ 。要求采用模具制作，保证主筋位置准确、垂直度好，无扭曲变形。4.1.2.主筋除锈、调直，加强筋要求正圆（径差 10mm ），并且与主筋之间50%以上的点采用焊接，主筋上的焊接接头应相互错开，间距

$1.2L_d$ (L_d 为钢筋锚固长度)，同一截面接头数不多于主筋数的50%。4.1.3.为确保钢筋笼保护层厚度，应在主筋上设置一定尺寸的砂浆垫块。4.1.4.钢筋材质符合设计要求，有合格证、质保书及复验单。4.2.吊运安装4.2.1.双点起吊，上吊点要加铁扁担。4.2.2.小心运输，谨防变形。4.2.3.吊运入孔需轻起轻落，不得强行压入。居中下放，保证垂直度与保护层厚度。4.2.4.分段钢筋笼的主筋采用搭接（搭接长度 $12D$,(D 为主筋直径)，箍筋必须延续完整，以保证钢筋笼的安装整体性。焊条性能应符合设计要求并有试验单及产品合格证。4.2.5.孔口立焊时对称操作，上下段连接顺直（用铅锤检测校正）。4.2.6.在保证质量的前提下，焊接时间应尽量缩短，并须防止灼伤钢筋。4.2.7.钢筋笼顶面达到设计标高后，将吊筋上端固定在孔口护筒上，防止钢筋笼上下移动。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com