

09年安全工程师事故案例分析模拟试题（六）安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/549/2021_2022_09_E5_B9_B4_E5_AE_89_E5_85_c62_549175.htm

案例一：电渣焊时，被钢水烫伤 1.事故经过 某厂焊接车间一名焊工站在模块一侧探渣池深度时，熔池钢水突然流出，将其左右脚背烫伤，住院治疗 2.主要原因分析（1）焊工试探渣池深度时，马虎大意，违章操作是造成事故的主要原因。（2）现场照明不良是造成事故的直接原因。（3）车间和工段领导平时安全教育和安全检查不够也是造成事故的主要原因。 3.主要预防措施（1）加强对职工的安全教育和操作技术培训，考试合格后方可上岗操作。（2）加强隐患检查和整改工作，改善职工作业条件。（3）落实健全责任制，制止违章作业和违章指挥。 案例二：电阻焊时机械伤害 1.事故经过 某厂工具车间一名工人带领徒工使用对焊机焊接刀具。师傅在往电极夹钳上装卡焊件、找正位置时，口头指挥徒工支垫工件尾部。当气动的夹钳上臂压下时，徒工尚未抽出的右手食指被挤于工件尾部和垫铁之间，造成食指末端破裂及开放性骨折 2.主要原因分析（1）两人协同工作中配合失调，师傅在启动电极夹钳下压时，没有提醒徒工注意，也没有得到徒工应诺。（2）徒工在支垫工件时，手持垫铁的方式不正确，不应用手指上下握持垫铁 3.主要预防措施（1）两人协作要密切配合，事先约定口语联系的方式，得到信号后再动作设备。（2）应制作专用工具夹持垫铁，避免手指介入夹钳钳口。（3）改进焊机夹具的工艺性能，使之可偏转角度，并能做上、下及水平方向移动。（4）加强安全技术学习，提高安全生产技能。 案例

三：离子弧焊健康危害事故 1.事故经过 某厂两名焊工在等离子焊接作业中，一名焊工突然流鼻血，另一名焊工近来嗓子不舒服。经医生检查后，发现两名焊工血液中的白血球大量减少，已低于健康标准。原来，这两名焊工已连续从事等离子焊接达6个月，作业场所狭窄，且无抽烟吸尘装置。两名焊工早就觉得精神怠倦、胸闷、咳嗽、头痛脑胀。但却不知其病因 2.主要原因分析（1）等离子弧焊接过程中伴随有大量气化的金属蒸气、臭氧、氮氧化物等。这些烟气和灰尘对操作工人的呼吸道、肺等产生严重影响。上述作业场所空气不畅通，未采用抽烟吸尘装置，使空气中的有害气体、烟尘的浓度提高。工人长期在这种环境中操作，受到积累性损害。（2）工人对这种新工艺产生的危害性及如何防护缺乏了解，未使用适当的个人防护用品。 3.主要预防措施（1）企业的技术工艺部门在采用这种工艺时，应同时制订劳动卫生技术措施。（2）企业的安全、生产部门对实施这种工艺应安排恰当的场所，配置抽烟吸尘装置，降低有害气体、烟尘的浓度，使之符合国家劳动卫生标准。（3）操作者要重视个人防护用品的使用。（百考试题注册安全工程师）100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com