一级结构：膜材材料的加工工艺结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/551/2021_2022__E4_B8_80_E7_BA_A7_E7_BB_93_E6_c58_551266.htm

膜材加工工艺是解决将聚合物与基材合二为一的方法。高分子材料加工成型的方法是很多的，例如：挤出成型、注射成型、压延（复合）成型、涂刮成型等等。建筑结构所用的膜材大多是以压延（复合）成型和涂刮成型。（1）压延（复合）成型：将选定的软PVC经塑炼后投入压延机，按照所需厚度、宽度压延成膜，立即与布基粘合，再经过轧花、冷却即可制得压延（复合）膜材。（2）涂刮成型：将聚氯乙烯糊（聚氯乙烯树脂在增塑剂或非挥发性液体中的悬浮分散体）均匀地涂（或刮）在布基上，再加热处理即可获得涂刮膜材。往布基上涂覆PVC糊，最普遍的是采用刮刀直接涂刮，也有采用辊式涂刮的。涂覆有PVC糊的布基必须经过烘熔，也就是将它加热到足够高的温度使糊层完全熔融塑化，这样，经过冷却后的膜材，其PVC糊才能均匀地紧贴在布基上。设为首页 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

www.100test.com