

霉变、腐败乳胶漆的科学处理结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/552/2021_2022__E9_9C_89_E5_8F_98_E3_80_81_E8_c58_552992.htm

3.1 霉变 霉变一般发生在乳胶漆与空气层接触的界面上，乳胶漆表面产生局部霉斑或霉点，乳胶漆内部外观不发生变化。象这种情况，经抽样检验后，在性能不变的情况下，一般采取开罐将乳胶漆表面存在的霉斑或霉点去除，再倒入调漆缸中边搅拌边补加稀释后的防霉剂，在 $500 \sim 700 \text{ r / min}$ 的情况下搅拌 30 min 后再重新包装即可，若开罐后，乳胶漆表面出现大的霉斑，如按上述情况进行前期处理后，必须加入少量乳液和相关助剂。

3.2 腐败 乳胶漆出现腐败时，通常现象是罐内的腐败气体膨胀后将桶盖顶起，开罐后有较强的异味，并伴随有分水、絮状豆腐渣状) 沉淀，局部颜色发黑，粘度下降，遇到上述情况，分以下几个步骤进行处理。

3.2.1 搅拌检测 将变质腐败的乳胶漆经中速搅拌后抽样检验。通过检测来判断细菌对乳液作用后的破乳程度。一般来讲，内墙乳胶漆的各项性能变化不大，外墙乳胶漆能保持较强的抗老化性能 通过历时 4 年的天然曝晒对比试验) 。

3.2.2 添加助剂 1) 添加防霉、防腐剂。按 $1 / 1000$ 或 $1.5 / 1000$ 的比例添加防霉、防腐剂。首先，这种防霉、防腐剂必须具备除臭功能，因为用户决不会认可带有强烈异味的乳胶漆。再则，必须有良好的杀菌功能，其次才考虑到抑菌功能。防霉、防腐剂的选择还还必须具有气、液相杀菌功能。因为，霉菌的产生是在气、液乳胶漆) 相界面上进行，而腐菌的产生是在液体乳胶漆) 内进行。同时具有气、液相杀菌功能 % 考试大 % 的防霉、防腐杀

菌剂就可将气、液相中的霉菌、腐菌同时杀死。江苏南通博大新推出的新科-02防霉、防腐杀菌剂能在瞬间消除异味，亦即能在瞬间杀灭腐败了的乳胶漆中的腐菌和细菌，这是最重要的一环

2) 添加分散剂、润湿剂和消泡剂。腐败的乳胶漆中出现严重分水、絮凝、结底现象，其原因是分散剂、润湿剂、消泡剂已受到细菌的侵蚀而部分失效或全部失效，因此，必须补加分散剂、润湿剂和消泡剂，添加量以原用量的1/2为宜。

3) 添加pH值调节剂。乳胶漆霉变和腐败后，细菌的不断繁殖使得乳胶漆从弱碱性逐步向酸性转变，为了恢复增稠剂在碱性状态下的增稠效果，必须补加pH调节剂调pH值至8-9为宜。

3.2.3 添加乳液 乳胶漆腐败后，其中的部分乳液必然是已破乳而酸败，所以，必须补加乳液，补加乳液量以原配方中乳液的10%~15%为宜。

3.2.4 添加增稠剂 乳液补加后必然要重新调节粘度，在重新调节粘度的过程中，可考虑缔合型增稠剂与碱溶胀增稠剂混合使用。外墙乳胶漆的粘度调节以缔合型增稠剂为主，内墙乳胶漆的粘度调节以碱溶胀增稠剂为主。因为，缔合型增稠剂对乳液增稠明显，碱溶胀增稠剂对体系增稠明显。经过处理后的乳胶漆贮存时间一般也能保持一年，但考虑到其质量的可靠稳定系数，建议不作为商品漆出售，可考虑直接在工程中及早使用为宜。

快把结构工程师站点加入收藏夹吧！乳胶漆的防霉防腐，是生产工艺中的一个重要部分。目前，有少数涂料厂采用自来水、深井水或河水直接用作稀释剂，这样生产，虽降低了成本，但增加了乳胶漆霉变、腐败的可能性，建议还是使用纯净水作稀释剂为好。笔者此前已进行了多年的研究，帮助一些涂料企业挽救了一定量的变质乳胶漆。

但是，这一切的一切，必须以确保产品质量，不危害消费者的利益为前提；以丰富的工作经验为基础；以减少资源浪费为前提；以减少污染为目的 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com