

2004年注册资产评估师考试《机电设备评估基础》模拟试题及答案2资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/554/2021\\_2022\\_2004\\_E5\\_B9\\_B4\\_E6\\_B3\\_A8\\_c47\\_554341.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/554/2021_2022_2004_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_554341.htm)

二、多项选择题（共10题，每题2分。每题的各选答案中均有两个或两个以上的选项符合题意。错选或多选均不得分；少选但选择正确的，每个选项得0.5分。）

1.零件的加工质量的主要指标主要包括（ ）。 A. 尺寸精度 B.形状精度 C.位置精度 D.表面粗糙度 E.加工精度

2.下列叙述不正确的有（ ）。 A.在液压传动系统中，齿轮泵是常用于高压系统的动力元件。 B.在机床液压系统中，为了实现机床工作台的往复运动速度一样，应采用单杆活塞缸。 C.在液压传动系统中，液压控制阀常用来控制液流的压力、流量和方向，以满足液压系统工作台性能要求。 D.在液压系统中油箱的主要功用是储存液压系统所需的油液，散发油液中的热量，分离油液中气体及沉淀污物。 E.液压系统的方向控制回路有换向回路，卸荷回路和节流调速回路。

3.下列机床主参数正确的是（ ）。 A.普通车床 车削直径 B.卧式镗床

主轴直径 C.龙门铣床 工作台面宽度 D.台式钻床 最大钻孔直径 E.外圆磨床 最大砂轮直径

4.柔性制造系统的柔性主要表现在（ BCDE ）等几个方面。 A.加工多工件的能力 B.随机加工能力 C.容忍故障能力 D.工作和生产能力的柔性 E.柔统生产纲领的柔性

5.以下为第二类压力容器的是（ ）

A.易燃介质或毒性为中度危害介质的低压容器 B.毒性程度为极度或高度危害介质的中压容器 C.低压管壳式余热锅炉 D.搪玻璃压力容器 E.高压、中压管壳式余热锅炉

6.对有色金属进

行熔炼，可选用（ ）。 A.冲天炉 B.坩锅炉 C.感应炉 D.反射炉 E.电阻炉

7.一般而言，设备的（ ），则其修理复杂系数也就越大。 A.结构越复杂 B.尺寸越大 C.形状越复杂 D.加工精度越高 E.修理时间越长

8.下列说法中错误的有（ ） A.采用断裂力学理论研究亚临界疲劳扩展规律，主要是通过建立裂纹扩展速率与断裂力学参量之间的关系计算剩余寿命 B.在评估常遇到带有缺陷的设备，这意味着该设备已丧失其使用价值 C.应力强度因子是影响裂纹扩展的主要因素 D.温度的变化对裂纹的扩展速度无影响 E.在相同的应力强度因子下，应力循环特征越大，裂纹扩展的越快

9.渐发性故障的主要特点有（ ）。 A.故障有规律，可预防 B.故障是由于使用不当引起的 C.故障发生的时间一般在元件有效寿命后期 D.故障发生的概率与设备实际工作时间有关 E.故障的发生主要与磨损有关，与疲劳、腐蚀无关

10.由于精度指数T是用数理统计方法求得的，所以在测定精度指数T时（ ）。 A.检测项目应认真挑选 B.检测项目不能过少 C.出现个别超差过大的项目应将其剔除 D.T是一个无量纲的数值 E.T值越小，设备精度越高

56.电弧炉和感应电炉是工厂常用的铸钢熔炼设备，电弧炉与感应电炉相比具有（ ）的特点。 A.热效率高 B.合金元素损失少 C.氢气容易侵入钢液 D.炉渣温度低 E.易实现真空冶炼

57.下列的（ ）属于汽车底盘的组成部分。 A.发动机 B.传动系统 C.车身 D.制动装备 E.电气设备

58.与相同容积的球形压力容器相比，圆筒形压力容器的优点是（ ）。 A.受力状态好 B.介质流动容易 C.制造方便 D.节省材料 E.工艺附件易于安装

59.水管锅炉与火管锅炉相比，其特点是（ ）。 A.汽水在管内流动 B.烟气在管内流动 C.对大容量锅炉，钢材耗量大 D.对大容量锅炉，钢材耗

量小 E.适用于容量较大，压力较高的工业锅炉 60.流动起重机中，（ ）可以吊重物行驶。 A.汽车起重机 B.轮胎起重机 C.全路面起重机 D.履带起重机 61.下列（ ）具有短路保护功能。 A.高压断路器 B.高压负荷开关 C.高压熔断器 D.高压隔离开关 E.电压互感器 62.在下列设备故障特征参数中，（ ）属于二次效应参数。 A.热象 B.电阻 C.裂纹 D.超声 E.磨损量 63.故障诊断系统包括信号获取、信号处理与故障诊断及控制输出三部分，其中信号处理与故障诊断部分包括（ ）。 A.测量放大器 B.抗混滤波器 C.A/D转换器 D.平滑滤波器 E.保护报警器 64.下列油液污染探测装置中，能探测出直径小于 $10\ \mu\text{m}$ 粒子的装置有（ ）。 A.发射光谱分析仪 B.铁谱分析仪 C.原子吸收光谱分析仪 D.直读式铁谱仪 E.磁性塞头 65.企业实有设备包括（ ）。 A.已安装设备 B.尚未安装设备 C.已订购尚未运抵本企业设备 D.借用设备 E.已批准报废设备 66.在一定时期内设备能力利用率低的原因包括（ ）。 A.该时期内设备工作时间长 B.该时期的实际产量低 C.该时期的实际产量高 D.该时期的最大可能产量低 E.该时期的最大可能产量高 67.对设备进行维护保养所起到的作用包括（ ）。 A.提高设备技术水平 B.减少设备磨损 C.提高设备设计生产能力 D.延长设备使用年限 E.保证设备在正常条件下运转 68.对下列设备进行评估时，应考虑设备功能性贬值的有（ ）。 A.数控机床 B.486型计算机 C.模拟移动电话 D.冲天炉 E.电力机车 69.处于正常磨损阶段的零部件其磨损速度较慢、磨损情况较稳定的原因是（ ）。 A.零部件之间的间隙过大 B.零部件之间相对运动速度降低 C.零部件表面上高低不平组织已被磨去 D.零部件表面上不耐磨组织已被磨去 E.使用了更多的润滑油 70.设备零件在受到（ ）作用时产生疲

劳损伤。 A.数值相等、方向不变的正应力 B.数值相等、方向变化的正应力 C.数值变化、方向不变的正应力 D.数值方向均变化的正应力 E.数值相等、方向不变的正应变 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

[www.100test.com](http://www.100test.com)