

建筑玻璃幕墙表面不平的原因分析注册建筑师考试 PDF转换  
可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/555/2021\\_2022\\_\\_E5\\_BB\\_BA\\_E7\\_AD\\_91\\_E7\\_8E\\_BB\\_E7\\_c57\\_555756.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/555/2021_2022__E5_BB_BA_E7_AD_91_E7_8E_BB_E7_c57_555756.htm)

隐框玻璃幕墙在玻璃安装完毕后，玻璃表面往往会产生的景象有扭曲变形现象，这种现象除了钢化玻璃本身应力导致以外，施工误差也是其中一个主要原因之一，施工误差有以下几种因素：1、由于隐框玻璃幕墙是通过硅酮结构胶粘结在铝合金框架（副框）上，然后由固定压块及不锈钢螺栓紧固在铝合金骨架上，由于固定压块与铝合金副框是点连接的，在接触点处，由于紧固螺栓的松紧程度不同，通过结构胶传递到玻璃的受力情况不一样，玻璃表面所反映的景象会产生扭曲现象；同时固定压块的间距不一，同样也会产生此现象。2、由于施工误差，相邻两条横梁、立柱以及立柱与横梁之间不在一个立面上，造成玻璃安装完毕后，相邻两片之间不在一个平面上，也会产生扭曲现象。3、在填注结构胶及养护固化阶段，由于方式方法不当，结构胶在固化前受压，造成结构胶厚度不一，安装后玻璃表面也会不平整。4、在施工过程中，由于橡胶条形状的原因，造成橡胶条与铝合金骨架的接触不均匀，安装完成后玻璃也会扭曲。通过上述几种原因的分析，我们知道，为使玻璃表面平整，要尽量减少玻璃不均匀受力，大致可以采取以下几种措施，来减少玻璃扭曲现象：1、采用合适的连接方式，使玻璃表面受力均匀，如：可将铝合金框悬持在铝合金骨架上，玻璃自然下垂，受力均匀。2、合理设计固定压块间距，根据经验，第一个压块距玻璃边的距离在100~150mm之间，中间压块之间的间距在250~300mm为

宜。3、 紧固螺栓应根据玻璃表面受力情况统一调整，使玻璃边缘均匀受力。4、 在注结构胶及养护阶段，避免让结构胶受压，可在玻璃组件之间用垫木隔开，垫木的高度应高出铝框各结构胶的厚度之和。5、 选择合适的橡胶条，使橡胶条与铝合金骨架的接触紧密，均匀，避免玻璃表面扭曲。把建筑师站点加入收藏夹 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)