

仿金属哈氟龙氟碳漆的滚涂工艺结构工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/569/2021_2022__E4_BB_BF_E9_87_91_E5_B1_9E_E5_c58_569719.htm

哈氟龙（HAFLON）氟碳涂料是采用 Lumiflon 氟树脂配制而成的，是目前综合性能最优异的涂料之一。哈氟龙（HAFLON）氟碳涂料可采用喷涂、滚涂、刷涂等常规施工方式涂覆，此外，根据所选择硬化剂的不同，HALON 可在常温至 200~300 的高温下短时间内达到硬化。因此，HALON 既适应工厂涂装，也适应于施工现场涂装。氟碳涂料是一种高品质的涂料，业主对施工要求较高，都希望做成铝单板幕墙效果，而在近几年国内的实际施工中，成功的仿铝塑板外墙工程并不多，主要原因是室外施工环境较差，受气候因素影响很大，很难控制，从而难以达到铝塑板效果。做不好，还要返工，不但费工、费材料，而且延迟工期，一个工程做下来可能造成很大损失。本文结合杭州萧山国际商务中心这一施工案例进行探讨。杭州萧山国际商务中心位于杭州市萧山区中央商务区（CBD），与萧山区新行政中心、人民广场隔街相望，项目建筑面积达 6 万 m²，由两幢高达 99.8 m 的 28 层塔楼主体连接而成，是萧山新区的标志性建筑。其外墙涂料施工采用哈氟龙金属氟碳漆滚涂工艺。具体工艺如下：基面检查 基面处理 平底腻子施工 打磨 封墙底漆施工 分格缝定位并进行分格线施工 弹性涂料施工 弹性氟碳中层漆施工 弹性氟碳金属漆施工 自洁型弹性氟碳罩面清漆施工 墙面整体检查 修补 验收。1 基面检查 在基层抹灰约 15 d 后，对抹灰基面进行勘察、平整。垂直度及平整度不能大于 2 mm；开裂及

空鼓面积、预留孔洞及脚手架洞和上料口要求用加入早强剂的水泥、砂浆修补堵洞。抹灰时抹实并要求抹平；要求墙面含水率不能高于8%，pH值小于10。

2 基面处理

快把结构工程师站点加入收藏夹吧！（1）用灰刀将表面的浮灰、垃圾、油污等清理干净；将墙体粉刷的塑料分格缝用环氧底漆涂刷后再用聚合物抗裂砂浆填平，将明显凹陷的地方用专用腻子点补平整；将凸起的部位打磨平整，平整度要求小于1.5mm。（2）用玻纤布对分格缝进行加强处理。用聚合物抗裂砂浆薄涂分割缝，嵌入耐碱玻纤网，再用聚合物抗裂砂浆覆涂于耐碱玻纤网上，要求宽度大于耐碱玻纤网边缘2cm。

3 平底腻子施工

（1）第一道平底腻子施工，用专用刮尺从上到下及从左到右各刮一遍，在施工过程中刮尺要平稳，并一次到位，中途不能有停顿，以防留下痕迹，其目的是平整。（2）打磨：要用150#~220#的砂纸进行打磨（注：前二道腻子），每道腻子施工完4h后，对干燥、固化的腻子/考试大/子进行打磨，消除较明显凹凸不平的部位。（3）第二道平底腻子施工，用专用的批刀满批一次，注意收刀不能有接头、刀疤，满批要一次到位，要求必须平整。（4）干燥后打磨同上述（2）中的打磨，再用200#~300#的砂纸打磨。特别注意：（a）打磨洞口的四周必需平整后，方可进行下一道工序的施工；（b）两遍施工间隔时间不能少于4h，并注意中途要撒水养护。

4 封墙底漆施工

该材料具有极强的粘结力性，进一步使抹灰层、腻子底融为一体，提高防水性能，中和并隔离游离碱，防止泛碱。施工要求：用短羊毛辊筒滚涂到位，要求无流挂、无漏涂。

5 分格缝设置

（1）分格缝定位、宽度、横竖方向以及整体分布，按工程设计要求进行；

分格缝定位后，方可放线，以确保分格缝宽度、均匀一致。

(2) 刷涂分隔缝，先用环氧封墙底漆涂刷分隔缝位置，再用黑色高光氟碳漆刷涂分隔缝。6 弹性涂料施工采用同色高性能的弹性涂料，使整体建筑产生立体效果，能有效防止墙面龟裂现象，并能与氟碳金属漆相溶合，从而产生极佳的粘接性。施工方法：采用细拉毛滚辊滚涂，要求花纹一致。7 弹性氟碳中层漆施工具有良好的粘接性，有效地与底层融为一体，优异的覆盖性，填补基层细小针孔，提高防水性能，同后一道面漆形成良好的结合，起承上启下的作用，表现建筑物的色彩。施工方法：将中层漆基料、固化剂、稀释剂按比例混合，用短羊毛辊筒滚涂到位，要求无流挂、无漏涂。8 弹性氟碳金属漆施工对涂料系统形成完整的保护，卓越的耐候性，表现哈氟龙氟碳金属漆的金属光泽效果。施工方法：将面漆基料、固化剂、稀释剂按比例混合，先熟化 30 min，先喷去基面灰尘，然后按从左到右、从上到下的顺序施工，要求均匀以防止薄厚不一致，从而避免发花、流挂等不良现象的发生。9 自洁型弹性氟碳罩面清漆施工对涂料系统形成完整的保护，卓越的耐候性、优异的防水性、极大的表面张力、良好的自洁性能。施工方法：将面漆基料、固化剂、稀释剂按比例混合，先熟化 30 min，先喷去基面灰尘，然后按从左到右、从上到下的顺序施工，要求均匀以防止薄厚不一致，从而避免发花、流挂等不良现象的发生。10 相关事项

(1) 湿度在 85 % 以下，温度 5~40 为宜，若雨、雪、雾、霜、大风或相对湿度在 85 % 以上不可施工；(2) 打磨后，用清水将表面冲洗干净，等到水分干燥后，方可进行喷涂；

(3) 漆膜干燥 7 d 左右才能完全固化，此时建议不要提前使

用；（4）一定要按要求将各组分搅拌均匀，熟化 30 min 后才能使用；（5）配置好的材料，应在规定的时间用完，如超过时间的材料不准再用；（6）必须使用本产品的专用配套辅料，严禁使用其它市售辅料。以下几点供参考：（a）滚涂氟碳金属漆比喷涂省 50% 左右材料量；（a）滚涂氟碳金属漆比喷涂效率高二倍以上；（c）滚涂弹性氟碳金属漆比平涂更抗裂；（d）氟碳金属漆滚涂与喷涂的远视效果（尤其是俯视）基本一致。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com