

思科认证 屏蔽布线系统端接模块的技巧Cisco认证考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/571/2021_2022__E6_80_9D_E7_A7_91_E8_AE_A4_E8_c101_571834.htm

一、屏蔽双绞线端接模块的基本原则 屏蔽双绞线有很多种的屏蔽方式，但不管哪一种屏蔽方式，都要遵循相同的原则：1. 在配线架端或面板端，精确测量需保留的长度，剪断多余的线缆。2. 重新在屏蔽双绞线上制作永久标签。3. 使用专业剥线刀剥离屏蔽双绞线的外皮，避免剥离外皮时将铜网或铝箔切断。通常在离电缆末端5cm处进行线缆的开剥。4. 仔细处理屏蔽层。（不同屏蔽方式的具体处理方法，下一小节将详细描述）5. 仔细处理各个线对，根据TIA-568A或B标准，将蓝橙绿棕线对分别卡入相应的卡槽内。注意，整个屏蔽布线系统要使用同一种标准，不能混用。6. 剪断多余线对。将模块卡接到位。7. 处理模块的整体屏蔽。8. 模块安装完成，将模块安装到面板或配线架上，整理线缆。

二、F/UTP的端接 1. 精确测量需保留的长度，剪断多余的线缆后，重新制作永久性标签。2. 通常在离电缆末端5cm处进行线缆的开剥，将铝箔翻至线缆一侧，用模块包装内的铜箔粘在线缆的开剥处。注意，要可靠坚固的粘住，同时注意铝箔的正反面。之后，将长出铜箔的多余铝箔剪断。3. 根据TIA-568A或B的色标，将蓝橙绿棕线对分别卡入相应的卡槽内，最好不要破坏各个线对的绞合度，注意：如果为了保证色谱而被迫改变绞距时，应将芯线多绞一下，而不是让它散开。用手或专用工具将各个线对卡到位，采用偏口钳将多余的线对剪断，手动或采用专用工具将模块的其他部件安装到位。4. 根据选购厂商的配置，将模块的

屏蔽层和铜箔可靠的接触，再将模块的整体屏蔽部件可靠的安装到位。

5. 为避免线缆在敷设过程中造成的弯曲扭力对线缆和模块连接处的影响，模块安装完成后，应安装弯扭应力释放装置，将屏蔽线缆与模块紧紧固定在一起。

6. 模块安装完成，将模块安装到面板或配线架上，整理线缆。在面板端，注意不要将屏蔽线缆的弯曲半径过小，否则容易造成测试失败。

三、F/FTP的端接

1. 精确测量需保留的长度，剪断多余的线缆后，重新制作永久性标签。

2. 通常在离电缆末端5cm处进行线缆的开剥，将铝箔翻至线缆一侧，用模块包装内的铜箔粘在线缆的开剥处。注意，要可靠坚固的粘住，同时注意铝箔的正反面。之后，将长出铜箔的多余铝箔剪断。

3. 将蓝橙绿棕线对的铝箔保护层打开，在线缆的开剥处剪断，根据EN 50174-2002标准，各个线对的铝箔可以不接地，而外侧的铝箔必须接地。

4. 根据TIA-568A或B的色标，将蓝橙绿棕线对分别卡入相应的卡槽内，最好不要破坏各个线对的绞合度，注意：如果为了保证色谱而被迫改变绞距时，应将芯线多绞一下，而不是让它散开。用手或专用工具将各个线对卡到位，采用偏口钳将多余的线对剪断，手动或采用专用工具将模块的其他部件安装到位。

5. 根据选购厂商的配置，将模块的屏蔽层和铜箔可靠的接触，再将模块的整体屏蔽部件可靠的安装到位。

6. 为避免线缆在敷设过程中造成的弯曲扭力对线缆和模块连接处的影响，模块安装完成后，应安装弯扭应力释放装置，将屏蔽线缆与模块紧紧固定在一起。

7. 模块安装完成，将模块安装到面板或配线架上，整理线缆。在面板端，注意不要将屏蔽线缆的弯曲半径过小，否则容易造成测试失败。

四、SF/UTP的端接

1. 精确测量需保留的长

度，剪断多余的线缆后，重新制作永久性标签。2. 通常在离电缆末端5cm处进行线缆的开剥，将铜网屏蔽层翻至线缆一侧，均匀地覆盖在护套外，注意，需将所有的丝网铜丝全部翻转后覆盖在护套上，不能有任何一根铜丝留在端接点附近，以免引发信号短路。用模块包装内的铜箔粘在线缆的开剥处。注意，要可靠紧固的粘住。之后，将长出铜箔的多余铜网屏蔽层剪断。将铝箔屏蔽层打开，剥离至屏蔽线缆的开剥处剪断，根据EN 50174-2002标准，铝箔可以不接地，而外侧的铜网屏蔽层必须接地。3. 根据TIA-568A或B的色标，将蓝橙绿棕线对分别卡入相应的卡槽内，最好不要破坏各个线对的绞合度，注意：如果为了保证色谱而被迫改变绞距时，应将芯线多绞一下，而不是让它散开。用手或专用工具将各个线对卡到位，采用偏口钳将多余的线对剪断，手动或采用专用工具将模块的其他部件安装到位。4. 根据选购厂商的配置，将模块的屏蔽层和铜箔可靠的接触，再将模块的整体屏蔽部件可靠的安装到位。5. 为避免线缆在敷设过程中造成的弯曲扭力对线缆和模块连接处的影响，模块安装完成后，应安装弯扭应力释放装置，将屏蔽线缆与模块紧紧固定在一起。6. 模块安装完成，将模块安装到面板或配线架上，整理线缆。在面板端，注意不要将屏蔽线缆的弯曲半径过小，否则容易造成测试失败。

五、S/FTP的端接

1. 精确测量需保留的长度，剪断多余的线缆后，重新制作永久性标签。
2. 通常在离电缆末端5cm处进行线缆的开剥，将铜网屏蔽层翻至线缆一侧，均匀地覆盖在护套外，注意，需将所有的丝网铜丝全部翻转后覆盖在护套上，不能有任何一根铜丝留在端接点附近，以免引发信号短路。用模块包装内的铜箔粘在线缆的开剥

处。注意，要可靠紧固的粘住，之后，将长出铜箔的多余铜网屏蔽层剪断。3. 将蓝橙绿棕线对的铝箔保护层打开，在线缆的开剥处剪断，根据EN 50174-2002标准，各个线对的铝箔可以不接地，而外侧的铜网屏蔽层必须接地。4. 根据TIA-568A或B的色标，将蓝橙绿棕线对分别卡入相应的卡槽内，最好不要破坏各个线对的绞合度，注意：如果为了保证色谱而被迫改变绞距时，应将芯线多绞一下，而不是让它散开。用手或专用工具将各个线对卡到位，采用偏口钳将多余的线对剪断，手动或采用专用工具将模块的其他部件安装到位。5. 根据选购厂商的配置，将模块的屏蔽层和铜箔可靠的接触，再将模块的整体屏蔽部件可靠的安装到位。6. 为避免线缆在敷设过程中造成的弯曲扭力对线缆和模块连接处的影响，模块安装完成后，应安装弯扭应力释放装置，将屏蔽线缆与模块紧紧固定在一起，如图所示：7. 模块安装完成，将模块安装到面板或配线架上，整理线缆。在面板端，注意不要将屏蔽线缆的弯曲半径过小，否则容易造成测试失败。

六、屏蔽配线架的接地 屏蔽布线系统的屏蔽层必须要进行接地处理，屏蔽配线架在后部会设置一个屏蔽接地端子，采用接地线将配线架的接地端子和机柜或机架的接地端子可靠的连接，机柜或机架的接地端子和机房的接地端子进行可靠的连接。若多个屏蔽配线架同在一个机柜或机架内安装，则需要将所有的屏蔽配线架的接地端子进行串接，然后最后一个配线架的接地线连接至机柜或机架的接地端子，再连接至机房的接地端子或接地母排。更多优质资料尽在百考试题论坛 百考试题在线题库 思科认证更多详细资料 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com