

各类合同参考格式：来料加工和来件装配合同 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/58/2021_2022__E5_90_84_E7_B1_BB_E5_90_88_E5_c39_58938.htm 订约人：蓝天电子工业

有限公司（以下简称甲方）S m i t h 电子工业有限公司（以下简称乙方）兹经双方同意，甲方委托乙方在_____

_____加工标准磁罗经，一切所需的零件与原料由甲方提供，其条款如下：1．来料加工和来件装配的商品和数量：（1）商品名称 - - 标准磁罗经；（2）数量 - - 共计_____台；2．一切所需用的零件和原料由甲方提供，或由乙方在_____或_____购买，清单附于本合同内；3．每种型号的加工费如下：（1）G L C - 1 型标准磁罗经：_____ U . S . D .（大写：_____美元）；（2）G L C - 2 型标准磁罗经：_____ U . S . D .（大写_____美元）；（3）G L C - 3 型标准磁罗经：_____ U . S . D .（大写：_____美元）。4．加工所需的主要零件、消耗品及原料由甲方运至（某地）_____，若有短少或破损，甲方应负责补充供应；5．甲方应于成品交运前1个月，开立信用证或电汇全部加工费用及由乙方在_____或_____购买零配件、消耗品及原料费用；6．乙方应在双方同意的时间内完成G L C - 1 型标准磁罗经的加工和交运，不得延迟，凡发生无法控制的和不可预见的情况例外；7．零件及原料的损耗率：加工时零件及原料损耗率为_____%，其损耗率由甲方免费供应，如损耗率超过_____%，应由乙方补

充加工所需之零件和原料； 8 . 若甲方误运原料及零件，或因大意而将原料及零件超运，乙方应将超运部份退回，其费用由甲方承担，若遇有短缺，应由甲方补充； 9 . 甲方提供加工 G L C - 1 型标准磁罗经的零件和原料，乙方应严格按照规定的设计加工，不得变更； 1 0 . 技术服务：甲方同意乙方随时提出派遣技术人员到_____的要求，协助培训乙方的技术人员，并允许所派的技术人员留在乙方检验成品。为此，乙方同意支付每人月薪_____美元，其他一切费用（包括来回旅费）概由甲方负责； 1 1 . 与本合同有关的一切进出口手续，应由乙方予以办理； 1 2 . 加工后的标准磁罗经，乙方应运交给甲方随时指定的国外买主； 1 3 . 其他条件：（ 1 ）标准磁罗经的商标应由甲方提供，若出现法律纠纷，甲方应负完全责任；（ 2 ）若必要时乙方在_____或_____购买加工标准磁罗经的零件及原料，其品质必须符合标准并事先需经甲方核准；（ 3 ）为促进进出口业务，乙方应储备标准磁罗经样品，随时可寄往甲方所指定的国外买主，所需的零件和原料，由甲方所运来的零件及原料中报销； 1 4 . 本合同一式三份，甲方与乙方在签字后各执一份，另一份呈送_____有关部门备案。 蓝天电子工业有限公司 S m i t h 电子工业有限公司 _____

经理 经理 _____

_____注：来料加工（ P r o c e s s i n g W i t h C u s t o m e r ' s M a t e r i a l ）是指一个工厂按双方签订的合同接受外商提供的原材料，按生产图纸和生产程序进行加工，将合格的产品交外商后

，加工方收取加工费用。来件装配 (A s s e m b l i n g W i t h C u s t o m e r s ' P a r t s) 是指外商按双方签订的合同提供零配件、元器件，由工厂按要求的规格进行装配，将合格的产品交外商后收取加工费用。来料加工和来件装配的生产线，专用工具，技术指导和培训工人等由外商负责。合同终止时生产线及专用工具等按合同规定予以处理。加工装配方对来料、来件不拥有所有权，只有使用权。若因管理不善，来料、来件遭到破坏、遗失、使用不当或超越损耗，加工装配方承担经济责任。来料加工和来件装配是国际间经济合作的一种简便易行，有进有出，进出结合，两头在外，中间在内的贸易方式。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com