

机械制造过程中发生伤害的原因分析和预防对策安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/586/2021_2022__E6_9C_BA_E6_A2_B0_E5_88_B6_E9_c62_586954.htm

1)原因分析 机械制造过程中发生的伤害包括操作的机械及其部件在工作状态下或失效时发生的因钳夹、挤压、冲压、摩擦等和部件及材料的弹射所造成的伤害，称为机械危害；另一种称为非机械危害，它包括了电气故障、化学品暴露、高温、高压、噪声、振动和辐射等所造成的伤害；还有因为“软件因素”，如计算机控制、操作机器的人的干预等造成的危险。机械危害风险的大小取决于机器的类型、用途、使用方法，人员的知识、技能、工作态度；同时，还与人们对危险的了解程度和所采取的避免危险的技能有关。判断什么是危险和什么时候会发生危险的能力，使管理人员和机器的操作者具备这种能力，是十分重要的。2)预防机械危害的对策 (1)实现机械安全：

消除产生危险的原因(见“本质安全”)； 减少或消除接触机器的危险部件的需求； 把安全工程师站点加入收藏夹使人们难以接近机器的危险部位(或提供安全装置，使得接近这些部位不会导致伤害)； 提供保护装置或者防护服。上述措施是依次序给出的，这些措施也可以结合起来使用。(2)保护操作者和有关人员安全： 通过培训来提高人们辨别危险的能力； 通过对机器的重新设计，使危险更加醒目(或者使用警示标志)； 通过培训，提高避免伤害的能力； 增强采取必要的行动来避免伤害的自觉性。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com