

注册安全工程师辅导：车削的安全操作土地登记代理人考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/587/2021_2022__E6_B3_A8_E5_86_8C_E5_AE_89_E5_c62_587010.htm 车削的安全操作应做到：（1）穿紧身防护服，袖口不要敞开，长发要戴防护帽；在操作时，不能戴手套。（2）在机床主轴上装卸卡盘要在停机后进行，不可用电动机的力量来取卡盘。（3）夹持工件的卡盘、拨盘、鸡心夹的凸出部分最好使用防护罩，以免绞住衣服或身体的其他部分，如无防护罩，操作时应注意离开，不要靠近。（4）用顶尖装夹工件时，要注意顶尖与中心孔应完全一致，不能用破损或歪斜的顶尖，使用前应将顶尖、中心孔擦干净，后尾座顶尖要须牢。（5）车削细长工件时，为保证安全应采用中心架或跟刀架，长出车床部分应有标志。（6）车削形状不规则的工件时，应装平衡块，并试转平衡后再切削。（7）刀具装夹要牢靠，刀头伸出部分不要超出刀体高度的1.5倍，刀下垫片的形状、尺寸应与刀体形状、尺寸相一致，垫片应尽可能的少而平。（8）对切削下来的带状切屑、螺旋状长切屑，应用钩子及时清除，切忌用手拉。（9）为防止崩碎切屑伤人，应在合适的位置上安装透明挡板。（10）除车床上装有在运转中自动测量的量具外，均应停车测量工件，并将刀架移动到安全位置。（11）用砂布打磨工件表面时，要把刀具移到安全位置，并注意不要让手和衣服接触工件表面。（12）磨内孔时，不可用手指支持砂布，应用木棍代替，同时车速不宜太快。（13）禁止把工具、夹具或工件放在车床床身上和主轴变速箱上。把安全工程师站点加入收藏夹 100Test 下载频道开通，各类考试

题目直接下载。详细请访问 www.100test.com