

防止汽轮机组大轴弯曲的技术措施安全工程师考试 PDF转换
可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/590/2021_2022__E9_98_B2_E6_AD_A2_E6_B1_BD_E8_c62_590610.htm 1 汽轮机冲转前必须检查大轴偏心度 $< 0.076\text{mm}$ ，大轴晃动值不超过原始值的 0.02mm 。汽轮机大修后启动时，必须用千分表在每个轴承挡油环上测量主轴的跳动量 $< 0.0254\text{mm}$ 。2 汽缸上下缸温差（指调端高压缸上下部排汽区；中压缸上下两端排汽区） > 42 汽轮机组禁止启动。主汽阀入口温度至少具有 56 的过热度。3 机组冷、热态启动应按“启动时主蒸汽参数”、“冷态启动转子加热规程”、“热态启动推荐值”图表曲线进行。4 在任何情况下，汽轮机第一级蒸汽温度不允许比第一级金属温度低 56 或高 111 。（百考试题注册安全工程师）5 热态启动时，应先送汽封后抽真空，汽封送汽前必须充分疏水，确认管道无水后才可向汽封送汽。6 汽封供汽必须具有 14 以上的过热度，低压供汽封汽温度控制在 $121 \sim 177$ 之间。7 机组未盘车前禁止向汽封供汽。8 当高、中压汽封供汽温度小于 150 或汽封供汽温度与调端高压缸端壁温差小于 85 时，检查汽封喷水应关闭。9 在机组启动过程中，按“汽轮机转速保持推荐值”“冷态转子加热规程”“热态启动推荐值”曲线进行暖机，暖机时间由中压缸进汽温度达到 260 时开始计算。10 在机组启动过程中，要有专人监视汽轮机组各轴瓦振动，汽轮的轴振动应在 0.125mm 以下，通过临界转速时，轴承振动超过 0.1mm 或相对轴振动值超过 0.254mm 时立即打闸停机。严禁强行通过临界转速或降速暖机。11 机组运行过程中轴承振动不超过 0.03mm 或相对轴振动不超过 0.08mm ，超过

时应设法消除，当相对轴振动大于0.254mm应立即打闸停机；当轴承振动变化 $\pm 0.015\text{mm}$ 或相对轴振动变化 $\pm 0.05\text{mm}$ 时，应查明原因设法消除，当轴承振动突然增加0.05mm，应立即打闸停机。把安全工程师站点加入收藏夹 12 按《集控运行规程》，当发现有汽轮机水冲击现象时，立即打闸停机。13 所有高、低加、除氧器水位保护应投入运行且定期试验，发现加热器泄漏时，应立即停止加热器运行并将抽汽逆止门关闭。14 停机后应按及时投入盘车，当盘车电流较正常值大、摆动或有异音时，应及时通知各有关部门及领导，查明原因及时处理。如发生汽封摩擦严重时，将转子高点置于最高位置，关闭汽缸疏水，保持上下缸温差，监视转子弯曲度，当确认转子弯曲度正常后，再手动盘车1800进行直轴。当盘车不动时，严禁用吊车强行盘车。停机后因盘车故障暂时停止盘车时，应监视转子弯曲度的变化，当弯曲度较大时，应采用手动盘车1800，待盘车正常后及时投入连续盘车。15 机组启动、运行、停机过程中，按《防止汽轮机进冷汽、冷水技术措施》严格执行，开关各汽水阀门时严防蒸汽、冷空气、疏水、凝结水进入抽汽管、漏汽管、或疏水管返回汽缸。16 每班应校对一次除氧器、加热器就地水位表与CRT上水位指示值。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com