

防止汽轮机烧瓦事故的技术措施安全工程师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/590/2021_2022__E9_98_B2_E6_AD_A2_E6_B1_BD_E8_c62_590612.htm

1 机组检修后或启动中

1.1 机组检修后启动前，在冷油器充油和油系统投运前，各油箱油位应符合规程要求，并将各冷油器充油后，将冷油器进出口油门开启。

1.2 油质不合格或机组启动时油温低于35℃时禁止机组启动。

1.3 直流油泵的直流电源系统应有足够的容量（至少满足该泵维持60分钟以上的额定负荷），其各级熔断器应合理配置。在机组故障时，不可使熔断器熔断使直流油泵失去电源。交流油泵应有可靠的自投备用电源。

1.4 任何一台油泵工作失常时，禁止机组启动。

1.5 油系统投入后，应认真检查油位计、油压表、油温表及相关的信号装置，要求装设齐全、指示正确。当汽轮机转速达200r/min或润滑油压0.03Mpa检查低油压保护自动投入。

1.6 投盘车前开启盘车油门、顶轴油泵，大修后需确认大轴顶起高度为0.06mm~0.1mm。

1.7 机组启动中应及时调整油温，严禁油温大幅度摆动。

2 机组运行中

2.1 运行中油系统进行切换（如冷油器、辅助油泵、滤网等），必须在机组长的监护下按操作标准进行操作，操作中必须排尽各处空气并严密监视润滑油压的变化。

2.2 在机组长的监护下，每星期进行一次辅助油泵的开停试验。试验结束后，备用油泵的出口门必须在开启状态。（百考试题注册安全工程师）

2.3 定期试验低油压联动装置，润滑油压的数值以汽轮机中心线标高距冷油器最远的轴瓦为准，运行中低油压保护退出时，必须由总工批准。

2.4 各油箱油位保持正常，主油箱滤网前后油位差达100mm时，即时通知有

关部门进行清理。润滑油高位补充油箱必须充满合格的润滑油。

2.5 保持润滑油压在0.096 ~ 0.123Mpa之间。

2.6 发现下列情况之一者，应立即停机

2.6.1 推力轴承温度高107℃。

2.6.2 支持轴承温度高113℃。

2.6.3 轴承冒烟

2.6.4 润滑油压低0.06Mpa，同时直流油泵联起。

2.6.5 油箱油位低 - 270mm补油无效。

3 停机中

3.1 机组正常停机前应对各油泵进行试验，并对交、直流辅助油泵进行全容量的起动、联锁试验。

3.2 机组惰走至1200r/min时检查盘车电磁阀及顶轴油泵应自投，否则，手动开启。

3.3 机组盘车期间低油压保护必须投入，交流润滑油泵运行时，直流油泵不得退出备用。

3.4 正常盘车期间，当汽缸温度在149℃以上时不可中断盘车和油循环，如有特殊需要而停盘车和油循环，应有付总工程师及以上领导批准后，按《集控运行规程》要求执行。

3.5 机组惰走或盘车过程中，严密监视密封油压的变化。把安全工程师站点加入收藏夹

4 机组启动、停机、正常运行中严密监视推力瓦、轴瓦钨钨温度和回油温度。当温度超标时，应按规程果断处理。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com