

北京科技大学博士生导师简介：蔡庆伍考博 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/590/2021_2022__E5_8C_97_E4_BA_AC_E7_A7_91_E6_c79_590920.htm

北京科技大学博士生导师简介：蔡庆伍导师姓名 蔡庆伍 性别 男 出生年月 1955年11月 技术职称 教授 行政职务 所在学院 材料科学与工程学院 招生专业 材料加工工程 联系电话 62332598-6409E-mail

caiqw@necar.ustb.edu.cn 研究方向 1、钢铁材料新品种开发和性能优化2、材料加工新技术新工艺3、镁合金轧制变形机理及工艺 毕业院校信息：2002年毕业于北京科技大学材料加工工程专业获博士学位 个人简况 1982.2于河北矿冶学院轧钢专业本科毕业，分配到河北衡水钢管厂工作，任技术员。

於983.9 考入北京科技大学攻读硕士研究生，并于1986年研究生毕业获硕士学位，毕业后，留校在材料加工专业任教，后在职攻读博士学位，并于2002年博士生毕业，获博士学位

。1993 - 1994年在加拿大McMaster大学材料系作为访问学者进修学习。1994年受聘为北京科技大学副教授，2000年为教授，2005年批准为博士生导师。1986年起从事教学和科研工作，在教学上先后主讲过钢管生产工艺与理论、轧钢数学模型、计算机应用、轧钢学等本科生专业科，以及板带钢轧制理论、轧制塑性理论等研究生课程。在科研上，主要从事控制轧制与控制冷却、钢材组织性能控制，材料加工新工艺新技术等方面的工作，作为课题负责人以及主要参加者，先后主持及参加了“七五”、“九五”、“十五”国家相关的攻关项目，如：主持了国家“九五”攻关项目“N80套管在线常化工艺的完善”、“60~70公斤级煤矿机械用高强度钢板控

轧控冷工艺研究”、“短输出辊道强制冷却的确定”、“衔接区的计算机调度与控制系统研制”、“连铸连轧生产级控制系统研制”等多项课题，作为主要研究人员参加了国家“九五”攻关课题“N80套管在线常化套管的成分优化”、“非调质钢在油井管中的应用”、“钢管生产用高效水冷器的开发研究”、“调质热处理工艺开发与钢板强韧化机理研究”、“薄板坯连铸连轧微机模拟系统开发”、“不同缓冲方式和合理缓冲方案确定”，以及国家“七五”攻关项目“重钢五厂中厚板轧后控冷计算机控制”、“控制轧制控制冷却基础理论研究”、“大规格轴承钢棒材轧后快冷装置工艺及快速球化退火工艺研究”等课题的研究工作。此外还负责及参加了几十项的厂校合作课题，在各类期刊和会议上发表了百余篇科技论文，并先后获得过省部级科技进步二等级三等奖。近年来，主要从事高级别管线钢、高强度高韧性穿用钢板，高强机械用钢等的新一代钢材产品的研究与开发工作，同时从2003年开始从事了镁合金材料的轧制变形理论及工艺的研究，并发明有多项专利。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com