

2009年证券投资分析每日一练（5月7日）证券从业资格考试  
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/597/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E8\\_AF\\_81\\_c33\\_597708.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/597/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_AF_81_c33_597708.htm)

单选题某证券组合今年实际平均收益率为0.16，当前的无风险利率为0.03，市场组合的期望收益率为0.12。该证券组合的β值为1.2。那么，该证券组合的詹森指数为（ ）。 A . -0.022 B . 0 C . 0.022 D . 0.03 【正确答案】： C

编辑推荐：好资料快收藏，百考试题证券站百考试题证券在线模拟系统，海量题库2009年证券从业考试远程辅导，热招中！百考试题特别推荐：2009年证券投资分析每日一练4月试题汇总2009年证券投资分析每日一练3月试题汇总2009年证券投资分析每日一练2月试题汇总2009年证券投资分析每日一练1月试题汇总 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)