

2009年证券投资分析每日一练（1月10日）证券从业资格考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/598/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_AF_81_c33_598046.htm 单选题某证券组合今年实际平均收益率为0.16，当前的无风险利率为0.03，市场组合的期望收益率为0.12。该证券组合的 β 值为1.2。那么，该证券组合的詹森指数为（ ）。 A . -0.022 B . 0 C . 0.022 D . 0.03 【正确答案】： C更多试题请点击：百考试题在线题库 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com