

2003年注册资产评估考试《机电设备》试题资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2003_E5_B9_B4_E6_B3_A8_c47_599491.htm

- 一、单项选择题
1. 在产品生产中，()称为工艺过程。A. 按照一定顺序改变生产对象的形状、尺寸、相对位置或性质，使其成为成品或半成品的过程 B. 用表格或文字的形式确定下来，作为组织生产、指导生产、编制生产计划依据的技术文件 C. 由一个或一组工人，在同一个地点对同一个或同时对几个工件所连续完成的加工过程 D. 将原材料转变为成品的全部过程
2. 在机床和一般较精密的机器的零件制造中（如车床的主轴与轴承，动力机中的活塞与气缸等零件的制造），应用得最普遍的尺寸公差精度等级为（ ）。A. IT4,IT5 B. IT6,IT7 C. IT8,IT9 D. IT10,IT13
3. 下图为某零件的实测表面轮廓，m是该轮廓的中线。由图可以判断出，该零件的表面粗糙度评定指标Ra应（ ）。A. 大约为8 B. 大约为4 C. 大约为0 D. 大约为-8
4. 与普通螺旋传动机构相比，滚珠螺旋传动机构的特点是（ ）。A. 传动效率高，承载低 B. 摩擦阻力小，不能自锁 C. 动作灵敏，有冲击 D. 结构复杂，尺寸小
5. 内燃机的配气机构通常采用（ ）。A. 四连杆机构 B. 曲柄滑块机构 C. 凸轮机构 D. 槽轮机构
6. 在正常工作情况下，液压传动的压力取决于（ ）。A. 液压泵 B. 溢流阀 C. 节流阀 D. 负载
7. 下列叙述中，正确的是（ ）。A. 液压泵的额定压力为其允许使用的最大工作压力 B. 在一个具体的液压系统中，液压泵的输出压力是不变的 C. 液压泵的实际输出流量小于其排量与转速的乘积 D. 液压泵的实际输出流量等于其排量与转

速的乘积 8 . 下列叙述中 , 正确的是 () 。 A . 液压泵和液压马达由于原理上的差别使之不能通用 B . 液压泵、液压马达、液压缸都是机械能与液体压力能的转换装置 C . 缸筒固定式双杆活塞缸多用在大型、中型设备中 D . 对于活塞式液压缸 , 只要先后进入左、右两腔压力油的流量相同 , 活塞往复移动速度就相同 9 . 一切金属切削机床上加工的共性是 () , 从而切削出合乎要求的零件。 A . 以直线为母线 , 以圆或直线为运动轨迹 , 作旋转或平移运动 B . 把刀具和工件安装在机床上 , 由机床产生刀具和工件间的相对运动 C . 依次实现退刀、上料、下料、转位、排除切屑等运动 D . 一个主运动和一个进给运动相互配合 10 . 按照机床加工工件尺寸的大小和机床自身重量分类 , 机身本身重量在 30 ? 100 吨重的机床为 () 。 A . 一般机床 B . 大型机床 C . 重型机床 D . 特重型机床 11 . 与台式钻床和立式钻床相比 , 摇臂钻床的主要优点是 () 。 A . 小巧灵活、使用方便 B . 主轴自动进给、转速可调 C . 工作台可沿纵、横方向移动 D . 主轴可调整到加工范围内任意位置 12 . 卧式镗床的主参数为 () 。 A . 工作台面宽度 B . 主轴直径 C . 最大镗孔直径 D . 最大工件回转直径 13 . 激光加工装置由 () 四大部分组成。 A . 激光器、电源、光学系统和机械系统 B . 激光器、电源、光学系统和机床本体 C . 激光器、间隙自动调节器、光学系统和机械系统 D . 激光器、变幅系统、光学系统和机床本体 14 . 以下关于组合机床的叙述中 , 正确的是 () 。 A . 组合机床不能适应加工产品的更新 B . 组合机床全部由通用部件组成 C . 组合机床的通用部件共有动力部件、支撑部件、输送部件、控制部件和辅助部件 5 类 D . 主轴箱是最主要的动力部件之一 15 .

下列叙述中，正确的是（ ）。 A．程序是CNC系统必不可少的组成部分 B．PLC是CNC系统必不可少的组成部分 C．纸带阅读机、穿孔机是CNC系统必不可少的I/O设备 D．键盘和CRT是CNC系统必不可少的I/O设备

16．下列叙述中，正确的是（ ）。 A．与以步进电动机作为驱动元件的开环控制相比，闭环、半闭环控制的最大优点是可实现全数字控制 B．以步进电动机作为驱动元件的开环控制伺服系统实际上是一种脉冲比较伺服系统 C．半闭环、闭环控制伺服系统可以获得同样高的控制精度 D．半闭环控制较闭环控制的伺服系统更容易获得较稳定的控制特性

17．多微处理器结构与单微处理器结构CNC装置的区别是多微处理器结构CNC装置（ ）。 A．采用模块化结构 B．具有多个微处理器 C．采用独立型PLC D．可以采用共享存储器结构

18．下列关于CNC装置PLC的叙述中，错误的是PLC（ ）。 A．接收的是来自零件程序、机床操作面板及机床侧来的模拟、开关信号 B．按照预先规定的逻辑顺序进行控制、实现各功能及操作方式的连锁 C．可用来实现各种状态指示，故障报警及通信 D．可用来进行附加轴控制

19．直流主轴电动机主磁极上增绕补偿绕组是为了（ ）。 A．增强气隙主磁通 B．增大电磁转矩 C．改善换向性能 D．抵消转子反应磁动势对气隙主磁通的影响

20．工业机器人计算机控制系统一般分为三级，其中策略级一般用来完成（ ）。 A．识别环境，建立模型 B．将基本动作转变为关节坐标协调变化的规律 C．将作业任务分解为基本动作序列 D．将各关节伺服系统的执行指令分配给各关节的伺服系统

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。
详细请访问 www.100test.com