

机电辅导:机器设备质量评定中应注意的问题资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022__E6_9C_BA_E7_94_B5_E8_BE_85_E5_c47_599886.htm

(一) 机器设备主要质量指标的劣化程度 在机器设备的主要质量指标中，输出参数是根据机器设备的用途提出的。输出参数确定了机器设备的状态，它可以是工作精度、运动参数、动力参数和经济指标。例如，内燃机的主要输出参数是功率、耗油率，机床的主要输出参数是精度，工艺设备的主要输出参数为质量和生产。机器设备在使用过程中，输出参数是变化的，但它容易检测，同时技术文件中又规定了其极限值，因此，输出参数是判断机器设备质量的重要依据之一。

(二) 机器设备的可靠度 机器设备的可靠性是指机器设备在规定的条件下和规定的时间内，完成规定功能的能力。可靠性是体现机器设备耐用和可靠程度的一种性能。可靠性是一项时间性质量标准，随着时间的推移，设备的可靠性将越来越低。因此，在评估机器设备时应注意其时间性指标，如：使用期、有效期、行驶里程、作用次数等。考试@大收集 可靠性是个定性概念，可用可靠度来定量表示。机器设备的可靠度是指在规定的条件下，和规定的时间内完成规定功能的概率，用 $R(t)$ 表示。可靠度的最大值为1，称为100%可靠；最小值为0，称为完全不可靠。由此可见： $0 \leq R(t) \leq 1$ 。可靠度也可理解为在规定的条件和规定的时间内不发生任何一个故障的概率，所以，可靠度又可称为无故障工作概率。机器设备可靠度的大小主要取决于设计、制造，此外，使用、维修、周围环境、运输和保管等因素，也影响其可靠度。

(三) 机器设备的经

济指标 1.机器设备在使用过程中，是否能以最小的消耗获得尽可能大的效益。 2.机器设备在使用过程中，其维持费的高低。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com