

2009年资产评估师《机电设备》数控机床五资产评估师考试
PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599891.htm

单微处理器结构和多微处理器结构CNC装置的区别归纳如下：(1)单微处理器结构CNC装置只有一个微处理器能够控制总线，占有总线资源，而多微处理器结构CNC装置有多个微处理器。(2)单微处理器结构CNC装置采用以总线为中心的计算机结构，而多微处理器结构CNC装置各模块之间的互连和通信除了采用共享总线结构外，还采用共享存储器结构。(3)单微处理器结构CNC装置有大板和模块两种结构形式，而多微处理器结构CNC装置都采用模块化结构形式。(4)单微处理器结构CNC装置的功能受微处理器的字长、数据宽度、寻址能力和运算速度等因素的限制，用于控制功能不十分复杂的数控机床中。多微处理器结构CNC装置适合多轴控制、高进给速度、高精度、高效率的数控机床。(5)与单微处理器结构CNC装置相比，多微处理器结构CNC装置具有更好的适应性和扩展性。使故障对系统的影响更低。

二、开放式CNC装置的组成方式

CNC装置的开放化是制造业最终用户、机床生产厂家以及CNC生产厂家共同的需求。开放化具体体现在：系统组成内部的开放化，亦即系统内部硬、软的公开化。系统组成各部分之间的开放化，即使各组成部分(如CNC、伺服驱动、主轴驱动等)之间的接口标准化。其组成方式一般有：(1)PC连接型CNC，是一种将现有CNC与PC通过串行通信连接起来的一种形式。(2)PC内藏型CNC，即在CNC内部加装PC，PC与CNC之间通过专用总线连接。(3)CNC，内藏型PC，即在通用PC的扩展

槽中插入专用CNC，专用CNC具有包括加工轨迹生成等几乎所有的CNC处理功能。(4)全软件型NC，即CNC的全部功能都由PC完成，并通过装在PC扩展槽中的接口卡进行伺服驱动控制。【把注册资产评估师站加入收藏夹】 【更多资料请访问百考试题注册资产评估师站】 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com