

2009资产评估师《机电设备评估》第五章讲义(7)资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E8_B5_84_E4_BA_A7_c47_599969.htm

独立型PLC的特点是：可根据数控机床对控制功能的要求灵活选购或自行开发。有自己的I/O接口电路，PLC与CNC装置、PLC与机床侧的连接都通过I/O接口电路连接。PLC本身采用模块化结构，装在插板式笼箱内，I/O点数可通过I/O模块或插板的增减灵活配置。可以扩大CNC的控制功能，可以形成两个以上的附加轴控制。

在性能/价格比不上不如内装型PLC。由内装型和独立型PLC的特点不难看出它们之间的区别：内装型PLC其硬件和软件被作为CNC装置的基本功能统一设计，其性能指标由所属的CNC装置的性能，规格确定。而独立型PLC是根据数控机床对控制功能要求进行灵活选购或自行开发的单独的PLC机。内装型PLC可以与CNC共用一个微处理器，而独立型PLC不与CNC共用一个微处理器。内装型PLC与CNC其他电路同装在一个机箱内，共用一个电源和地线。而独立型PLC本身采用模块化结构，单独装在插板式笼箱内，I/O点数可通过I/O模块或插板的增减灵活配置。内装型PLC对外没有单独配置的I/O接口电路而是使用CNC装置本身的I/O接口电路。而独立型PLC有自己的I/O接口电路，PLC与CNC装置、PLC与机床侧的连接都通过I/O接口电路连接。

独立型PLC可以扩展CNC的控制功能，可以形成两个以上的附加轴控制。而内装型PLC则不可以。在性能/价格比不上，内装型PLC高于独立型。七、PLC在工业控制中的应用
PLC广泛应用于工业控制中，可以应用PLC进行顺序控制和开

关逻辑控制、闭环过程控制、组合数字控制，可以组成多级控制系统及控制机器人等.PLC也可以用于位置控制中。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问
www.100test.com