

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义十资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/599/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E8\\_B5\\_84\\_c47\\_599980.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599980.htm)

四、内圆磨床用途：磨削内圆柱面、内圆锥面及端面。组成：床身、工作台、头架、砂轮架、滑台。内圆磨床主参数为最大磨削孔径。五、平面磨床主要组成：床身、工作台、立柱、砂轮架等。主要特点：工作台靠磁性吸引工件夹紧。第七节 特种加工机床 特种加工是利用电能、电化学能、光能、声能或复合能量加工的方法。主要用于高强度、高韧性、高硬度、高脆性、耐高温、磁性材料加工。一、电火花加工 加工原理：工具电极与工件电极在绝缘体中靠近达到一定距离时形成脉冲放电，瞬时产生大量热能，使工件溶化，在放电爆炸力作用下，把熔化的金属抛出。电火花加工设备应具有部分：1、脉冲电源。2、间隙自动调节器。3、机床本体。4、工作液及循环过滤系统。（一）电火花成形加工机床 主要组成：脉冲电源、工作液箱和机床本体。（二）电火花切割加工机床 数控线切割机床，由机床本体、数控装置、脉冲电源和工作循环系统组成。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

[www.100test.com](http://www.100test.com)