

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义十一资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文  
[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/599/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E8\\_B5\\_84\\_c47\\_599982.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599982.htm)

(三)电火花加工特点 1、可以加工任何硬、脆、韧、高熔点、高纯度的导电材料。 2、加工时无切削力。 3、加工中几乎不受热的影响。 4、由于脉冲数可调节，在同一台机床上可进行粗、半精、精加工。 5、易实现自动化。

二、超声波加工 (一)超声波加工原理 高频振动的超声波锤击工作表面的磨料，通过磨料把加工区的材料粉碎，并被循环流动的液体带走。 (二)超声波加工机床的组成 1、超声电源 2、超声振动系统 3、超声波加工机床本体 (三)超声波加工特点 1、适用于加工各种硬脆材料。 2、易于加工出复杂形状的孔及成型面。 加工过程受力小，适合于加工薄壁件。

三、激光加工 (一)加工原理 通过一系列装置把激光聚成一个极小的光斑，在此产生高温，进行加工。主要用于打孔和切割。 (二)激光加工装置 (三)激光加工特点 1、不受材料限制。 2、加工时不需要刀具，属于非接触加工。 3、加工速度极高，热影响区小。 4、可通过透明介质进行加工。

第八节 组合机床 一、组合机床的特点 1、设计周期短。 2、自动化程度高 3、通用化程度高 4、加工精度稳定、可靠 5、易于连成机床自动生产线。 二、组合机床的组成 1、通用部件 2、专用部件 三、组合机床自动线 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)