

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义九资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599984.htm 第六节 磨床 磨床是精加工机床

。常用磨具：砂轮、砂带、油石和研磨料。一般磨削精度可达IT6，表面粗糙度Ra为0.8 ~ 0.2 μ m.精密磨精度IT5 ~ IT6，表面粗糙度Ra0.1 ~ 0.08 μ m.高精磨精度可达IT5以上，表面粗糙度Ra可达0.04 ~ 0.01 μ m。

一、磨床的特点

- 1、多刃加工，高速旋转。
- 2、万能性强，适用广。
- 3、适用于各种表面加工。
- 4、加工余量小生产效率高。加工精度高，表面质量好。

二、磨床分类

- 1、普通磨床
- 2、精加工磨床。
- 3、专门化磨床。

三、外圆磨床 主要组成：床身、工作台、头架、尾架和砂轮架。外圆磨床主参数是最大磨削直径。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com