

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义八资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599986.htm

二、插床 插床主运动是滑枕在垂直方向上的直线往复运动，工件沿纵向、横向及圆周方向的间歇运动是进给运动。主要用途：加工内表面，如方孔、多边形孔等。特点：生产效率低。加工表面粗糙度Ra值 $6.3 \sim 1.6 \mu\text{m}$ ，加工面的垂直度为 $0.025/300\text{mm}$ 。主参数是最大插削长度。

三、拉床 拉床主运动是拉刀的直线运动，进给运动靠拉刀本身结构实现。分类：按进给分立式和卧式。按工作性质分内拉床和外拉床。特点：运动平稳，无冲击振动，拉速可无级调节，拉力可通过液压力调节。加工精度IT9~IT7，表面粗糙度Ra值 $1.6 \sim 0.8 \mu\text{m}$ 。主参数是额定拉力。

第五节 铣床 铣床主运动是铣刀旋转，进给运动是工件或铣刀的移动。铣床加工特点：几个刀齿同时切削，刀齿间歇工作，刀具耐用度高，切削速度高，生产率高。适用于单间小批和成批大量生产。加工精度IT9~IT7，表面粗糙度Ra能达到 $6.3 \sim 1.6 \mu\text{m}$ 。分类：卧式、立式、圆工作台及工作台不升降铣床。

一、卧式万能铣床 卧式万能铣床，由床身、横梁、主轴、升降台、横向溜板、转台、工作台等。主参数为工作台面宽度。

二、立式铣床 立式铣床安装主轴的部分称为铣头。铣头与床身连接在一起时刚性好。床身和铣头通过转盘连接时，可以加工一定角度的零件，灵活方便。主参数是工作台面宽度。

三、龙门铣床 与栏目刨床外形相似，主运动是铣刀的旋转，进给运动是工作台往复运动。主参数是工作台面宽度。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问

