

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义七资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599988.htm (三)金刚镗床 金刚镗床因采用金刚石镗刀而得名。

加工精度IT6，表面粗糙度Ra可达 $0.2\mu\text{m}$ 。主参数是工作台面宽度。 第四节 刨床、插床和拉床 它们的共同特点是主运动都是直线运动。 一、刨床 刨床加工范围。主运动刀具或工件的往复直线运动，进给运动是垂直主运动方向的间歇运动。 分类：牛头刨床、龙门刨床和单臂刨床。 (一)牛头刨床 适合于长度不超过1000mm的中小型零件加工。

组成：床身、滑枕、刀架、工作台、滑板、底座等。 特点：单刃切削，效率低，适合于单间小批量生产。加工精度IT9~IT7，表面粗糙度Ra值 $6.3\sim 3.2\mu\text{m}$ 。主参数是最大刨削长度。

(二)龙门刨床 与牛头刨床相比，主运动是工作台的直线往复运动，进给运动是刨刀的横向垂直间歇运动。 组成：床身、工作台、立柱、顶梁、横梁、垂直刀架、侧刀架。 特点：主运动直流电动机带动，可无级调速，运动平稳。侧刀架由单独电机带动，能独立进给。主要用于加工大平面，尤其是长窄平面。 主参数是工作台宽度。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com