

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义六资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/599/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E8\\_B5\\_84\\_c47\\_599989.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599989.htm)

二、镗床 镗床主要是用镗刀在工件上镗孔的机床。镗床的加工范围如图4-18所示。镗床的分类：深孔镗床、坐标镗床、立式镗床、卧式镗床、金刚镗床等。

(一)卧式镗床 是应用最广泛的一种机床。镗孔精度可达IT7，表面粗糙度Ra值可达 $1.6 \sim 0.8 \mu\text{m}$ 。卧式镗床组成：主轴和平旋盘、工作台、前立柱、机身、后立柱、尾架等。主参数是主轴直径。

(二)坐标镗床 分类：单柱式、双柱式、卧式坐标镗床。

1、单柱式坐标镗床 主轴带动刀具旋转，主轴套沿轴向进给。特点：三面敞开。结构简单，操作方便，特别适合于加工板状零件的精密孔。但刚度差，适合于中、小型坐标镗床。

2、双柱式坐标镗床 组成床身、工作台、横梁、主轴箱、左右立柱和顶梁等。特点框架式结构，刚性好，大型坐标镗床经常采用的结构。

3、卧式坐标镗床 它是指主轴水平放置的坐标镗床。一次装夹中方便的加工箱体零件四周的孔。加工精度高。坐标镗床的特点：结构刚性好，能实现钻、镗精密孔.主轴转速高，进给量小.设有纵、横向移动的工作台，微调精度可达 $1 \mu\text{m}$ ，适合于加工孔距误差小的孔系。

100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)