

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义五资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599991.htm 第三节 钻床、镗床 一、钻床 钻床是用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向进给为进给运动，钻床能完成的主要工作。钻床的共同特点是工件固定不动，刀具旋转并进给，进给操作可手动也可机动。(一)台式钻床 钻孔直径一般13mm以下，最小可加工0.1mm直径的孔，灵巧方便。(二)立式钻床 主要组成，主轴、变速箱、进给箱、立柱、工作台和底座。适合于加工中小型工件。(三)摇臂钻床 与立式钻床比较，适用于大型工件和多孔工件加工。 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com