

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义四资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599993.htm (二)CA6140型车床的技术规格

1、技术参数。反映机床加工能力的参数，包括主参数和第二主参数。 2、机床工作速度级数及调速范围。 3、机床主电机功率。 4、机床外形尺寸。 5、机床重量。 CA6140型机床的

主要技术规格在表中(1)床身上最大回转直径D是允许装夹工件的最大直径。400mm。(2)中心高H是主轴轴线至床身平面的距离。(3)最大工件长度是允许安装的工件长度。(4)主轴内孔直径是主轴的内孔最小直径，反映了加工长棒料时允许穿过的棒料指标。(5)主轴转速。指每分钟额定转速。(6)进给量。是工件旋转一转，刀具的位移量。

二、其他车床 (一)立式车床 主要特征主轴是垂直地面，工作台处于水平平面。分类：单柱式、双柱式。立式车床特点：1、工作台水平放置，工件的安装调整方便、安全。2、工作台刚性好，切削平稳，主轴受力情况好。3、有几个刀架，多刀切削，加工精度可达IT8~IT7，表面粗糙度Ra值可达1.6~0.8 μm。立式车床主参数为最大车削直径D。(二)六角车床 六角车床用于成批大量生产，加工外圆的精度可达IT11~IT8，表面粗糙度可达3.2~1.6 μm。孔的加工精度可达IT7，表面粗糙度可达0.8 μm。100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com