

2009年资产评估师《机电设备评估》第四章讲义一资产评估师考试 PDF转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

[https://www.100test.com/kao\\_ti2020/599/2021\\_2022\\_2009\\_E5\\_B9\\_B4\\_E8\\_B5\\_84\\_c47\\_599997.htm](https://www.100test.com/kao_ti2020/599/2021_2022_2009_E5_B9_B4_E8_B5_84_c47_599997.htm)

第一节 机床概论 机床是加工机械零件的设备，称为工作母机或工具机。一、机床的技术经济指标 (一) 工艺的可能性 工艺的可能性是指机床适应不同生产要求的能力。包括：1、可以完成的工序种类. 2、被加工零件的类型、材料和尺寸范围. 3、毛坯的种类. 4、加工精度和表面粗糙度. 5、适应的生产规模。(二) 加工精度和表面粗糙度 (三) 生产率 (四) 系列化、通用化、标准化程度。(五) 机床的寿命。二、机床的运动与传动 (一) 机床的运动 1、运动分析。2、工作运动。切削过程中刀具与工件必须有的运动。分为：主运动和进给运动。主运动是消耗主要动力的工作运动。进给运动是工件上多余的材料不断被切除的运动。切削过程中主运动只有一个，进给运动可以多个。除工作运动外还有辅助运动。(二) 机床的传动 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 [www.100test.com](http://www.100test.com)