

锅炉压力容器制造许可条件（十六）安全工程师考试 PDF 转换可能丢失图片或格式，建议阅读原文

https://www.100test.com/kao_ti2020/600/2021_2022__E9_94_85_E7_82_89_E5_8E_8B_E5_c62_600037.htm 第五十七条 检验要求

（一）下列压力容器应按台制作纵焊缝产品焊接试板：1、使用Cr-Mo低合金钢和抗拉强度标准规定下限大于540MPa的材料制造的压力容器；2、设计温度低于-20 需要进行低温冲击试验的压力容器；3、需要经热处理保证钢板力学性能的压力容器；4、盛装高度和极度危害介质的压力容器；5、设计压力大于10MPa的压力容器；6、设计压力大于1.6MPa的有色金属制压力容器；7、异种钢之间进行焊接的压力容器；8、球形储罐；9、移动式压力容器。（二）压力容器的焊接接头应按设计图样的要求进行无损检测。但下列压力容器的A类及B类焊接接头应进行100%射线或超声检测，材料厚度38mm时，其焊接接头应采用射线检测。1、第三类压力容器；2、第二类压力容器中易燃介质的反应容器或储存容器；3、设计压力大于5.0MPa的压力容器；4、设计压力大于0.6MPa的管式余热锅炉；5、焊缝系数为1.0的压力容器(无缝钢管制筒体和压力容器本体最后焊接的一条环焊缝除外,但后者应提供保证其焊接质量的相应焊接工艺)；6、使用后无法尽心内部检验或耐压试验的压力容器；7、筒体钢板厚度大于30mm的碳素钢和厚度大于25mm的低合金钢或奥氏体不锈钢制压力容器；8、使用Cr-Mo低合金钢和抗拉强度标准规定下限值大于540MPa的材料制造的压力容器；9、盛装高度和极度危害介质的压力容器；10、耐压试验为气压试验的压力容器；11、按分析设计标准建造的压力容器；12、多层包

扎压力容器内筒和热套压力容器各层单筒的对接焊缝； 13、图样规定需进行100%射线或超声波检测压力容器。（百考试题注册安全工程师） 100Test 下载频道开通，各类考试题目直接下载。详细请访问 www.100test.com